

Hotărâre nr. 752 din 14/05/2004 privind stabilirea condițiilor pentru introducerea pe piața a echipamentelor și sistemelor protectoare destinate utilizării în atmosfere potențial explozive

Publicat în Monitorul Oficial, Partea I nr. 499 din 03/06/2006

În temeiul art. 108 din Constituția României, republicată,
Guvernul României adoptă prezenta hotărâre.

CAPITOLUL I

Dispoziții generale

Art. 1. - (1) Prevederile prezentei hotărâri se aplică echipamentelor și sistemelor protectoare destinate utilizării în atmosfere potențial explozive, fabricate în țară sau importate.

(2) Sunt incluse în domeniul de aplicare al prezentei hotărâri dispozitivele de securitate, dispozitivele de control și dispozitivele de reglare destinate utilizării în afara atmosferelor potențial explozive, dar care sunt necesare sau care contribuie la funcționarea în condiții de securitate a echipamentelor și sistemelor protectoare în ceea ce privește riscurile de explozie.

[Modificat de Hotărâre nr. 461 din 05/04/2006 Articolul 1 la 04/05/2006](#)

Art. 2. - (1) În sensul prezentei hotărâri, termenii și expresiile de mai jos se definesc după cum urmează:

A. echipamente și sisteme protectoare destinate utilizării în atmosfere potențial explozive:

a) echipamente - mașini, aparatură, dispozitive fixe sau mobile, componente de control și instrumentația din acestea și sisteme de detectare sau prevenire care, separat sau împreună, sunt destinate generării, transferului, stocării, măsurării, controlului și transformării energiei și/sau prelucrării materialelor și care pot cauza o explozie prin propriile lor surse potențiale de aprindere;

b) sisteme protectoare - dispozitive, altele decât componentele echipamentului definit mai sus, care sunt destinate opririi imediate a exploziilor incipiente și/sau limitării domeniului efectiv al unei explozii și care sunt introduse pe piață separat pentru utilizare ca sisteme autonome;

c) componente - orice piesă esențială pentru funcționarea în condiții de securitate a echipamentelor și sistemelor protectoare, dar care nu are o funcție autonomă;

B. atmosfere explozive - amestecul cu aer, în condiții atmosferice, al substanțelor inflamabile sub formă de gaze, vapori, ceață sau pulberi în care, după ce s-a produs aprinderea, combustia se propagă în întregul amestec nears;

C. atmosfera potențial explozivă - o atmosferă care poate deveni explozivă datorită condițiilor locale și operaționale;

D. grupe și categorii de echipamente:

a) echipamente grupa I - echipamente destinate utilizării în părțile subterane ale minelor și la acele parțiale instalatilor de la suprafața ale acestor mine care pot fi expuse la grizu și/sau la pulberi combustibile;

b) echipamente grupa a II-a - echipamente destinate utilizării în alte locuri care pot fi expuse la atmosfere explozive.

Categoriile de echipamente care definesc nivelurile de protectie necesare sunt prevazute în anexa nr. 1.

Echipamentele si sistemele protectoare pot fi destinate numai unei anumite atmosfere explozive; în acest caz, acestea trebuie sa fie marcate corespunzator;

E. utilizare destinata - folosirea echipamentelor, sistemelor protectoare si dispozitivelor prevazute la art. 1 alin. (2) în conformitate cu grupa si categoria echipamentelor si cu toate informatiile furnizate de producator, care sunt necesare pentru functionarea în conditii de siguranta a echipamentelor, sistemelor protectoare si dispozitivelor.

(2) Termenii si expresiile definite la alin. (1) se completeaza cu termenii definiti la art. 4 din Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformitatii produselor, cu modificarile si completarile ulterioare.

[Modificat de Hotarâre nr. 461 din 05/04/2006 Articolul 1 la 04/05/2006](#)

Art. 3. - Prevederile prezentei hotarâri nu se aplica:

- a) dispozitivelor medicale destinate utilizarii într-un mediu medical;
- b) echipamentelor si sistemelor protectoare la care pericolul de explozie rezulta exclusiv din prezenta substantelor explozive sau a substantelor chimice instabile;
- c) echipamentelor destinate utilizarii în medii casnice si necomerciale în care atmosferele potential explozive pot fi create doar rareori, numai ca rezultat al scurgerii accidentale de gaz combustibil;
- d) echipamentelor individuale de protectie reglementate prin Hotarârea Guvernului nr. 115/2004 privind stabilirea cerintelor esentiale de securitate ale echipamentelor individuale de protectie si a conditiilor pentru introducerea lor pe piata;
- e) navelor maritime si unitatilor de platforme maritime mobile împreuna cu echipamentele de la bordul acestora;
- f) mijloacelor de transport, adica vehiculelor si remorcilor acestora, destinate exclusiv transportului de pasageri aerian, rutier, feroviar sau pe apa, precum si mijloacelor de transport, destinate transportului de bunuri pe cale aeriana, rutiera, feroviara sau pe apa. Nu trebuie excluse vehiculele destinate utilizarii într-o atmosfera potential exploziva;
- g) armelor, munițiilor sau materialelor de razboi.

[Modificat de Hotarâre nr. 461 din 05/04/2006 Articolul 1 la 04/05/2006](#)

CAPITOLUL II

Conditii de introducere pe piata

Art. 4. - (1) Se admit introducerea pe piata si/sau punerea în functiune a echipamentelor, sistemelor protectoare si dispozitivelor prevazute la art. 1 alin. (2) numai daca nu pericliteaza securitatea si sanatatea persoanelor sau, dupa caz, a animalelor domestice ori a bunurilor, atunci când sunt corespunzator instalate, întretinute si utilizate conform destinatiei lor.

(2) Autoritățile competente pot emite, daca este necesar, reglementari care cuprind cerinte specifice pentru protectia persoanelor, în special a angajatilor care utilizeaza echipamentele, sistemele protectoare si dispozitivele prevazute la art. 1 alin. (2). Respectivele reglementari nu pot aduce modificari echipamentelor, sistemelor protectoare si dispozitivelor prevazute la art. 1 alin. (2) care sa contravina prevederilor prezentei hotarâri.

(3) Cu ocazia târgurilor, expozițiilor, demonstrațiilor și altora asemenea, echipamentele, sistemele protectoare sau dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), care nu sunt conforme prevederilor prezentei hotărâri, pot fi prezentate cu condiția ca un indicator vizibil să specifice clar faptul că astfel de echipamente, sisteme protectoare și dispozitive prevăzute la art. 1 alin. (2) nu sunt conforme prevederilor prezentei hotărâri și nu pot fi puse în vânzare până când nu sunt aduse în stare de conformitate de producător sau de reprezentantul sau autorizat. În timpul demonstrațiilor se vor lua măsuri de securitate corespunzătoare pentru a se asigura protecția persoanelor.

[Modificat de Hotărâre nr. 461 din 05/04/2006 Articolul 1 la 04/05/2006](#)

Art. 5. - (1) Echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2) trebuie să satisfacă cerințele esențiale pentru sănătate și securitate, prevăzute în anexa nr. 2, care le sunt aplicabile ținându-se seama de utilizarea destinată.

(2) Se considera că sunt respectate toate prevederile prezentei hotărâri, inclusiv procedurile relevante pentru evaluarea conformității cuprinse în cap. III, dacă:

a) echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2) poartă marcajul european de conformitate CE, denumit în continuare marcaj CE, prevăzut la art. 12, și sunt însoțite de declarația de conformitate EC, prevăzută în anexa nr. 10;

b) componentele prevăzute la art. 6 alin. (2) sunt însoțite de atestatul scris de conformitate prevăzut la art. 9 alin. (3).

Art. 6. - (1) Introducerea pe piață și/sau punerea în funcțiune a echipamentelor și sistemelor protectoare sau a dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), care sunt conforme prevederilor prezentei hotărâri, nu pot fi interzise, restricționate sau împiedicate.

(2) Introducerea pe piață și/sau punerea în funcțiune a componentelor care sunt însoțite de un atestat scris de conformitate prevăzut la art. 9 alin. (3) și care sunt destinate să fie încorporate în echipamente sau în sisteme protectoare, așa cum sunt ele definite în prezenta hotărâre, nu pot fi interzise, restricționate sau împiedicate.

[Modificat de Hotărâre nr. 461 din 05/04/2006 Articolul 1 la 04/05/2006](#)

Art. 7. - (1) În cazul în care standardele române și/sau standardele naționale ale statelor membre ale Uniunii Europene care adoptă standarde europene armonizate ale căror numere de referință au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene cuprind una sau mai multe dintre cerințele esențiale pentru sănătate și securitate, se presupune că echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2) sau componentele prevăzute la art. 6 alin. (2), construite în conformitate cu standardele respective, sunt în conformitate cu cerințele pentru sănătate și securitate aplicabile.

(2) Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei va actualiza periodic lista standardelor române care adoptă standardele prevăzute la alin. (1), lista care se aproba prin ordin al ministrului și se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

(3) În absența standardelor prevăzute la alin. (1), lista standardelor și specificațiile tehnice naționale existente, considerate importante sau relevante pentru implementarea corespunzătoare a cerințelor esențiale pentru sănătate și securitate, prevăzute în anexa nr. 2, se aproba prin ordin al ministrului muncii, solidarității sociale și familiei, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

(4) În situația în care se constată că un standard prevăzut la alin. (1) nu satisface în totalitate cerințele esențiale pentru sănătate și securitate, prevăzute la art. 5 alin. (1), Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei înștiințează Comitetul de pe lângă Comisia Europeană. Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei va duce la îndeplinire decizia adoptată de Comitetul de pe lângă Comisia Europeană, conform prevederilor Hotărârii Guvernului nr. 1.587 /2002 privind măsurile pentru organizarea și realizarea schimbului de informații în domeniul standardelor și reglementărilor tehnice, precum și al regulilor referitoare

la serviciile societății informaționale între România și statele membre ale Uniunii Europene, precum și Comisia Europeană.

(5) Autoritatea competentă va desemna un reprezentant în vederea participării la Comitetul de pe lângă Comisia Europeană pentru dezbaterile problemelor care pot apărea la implementarea Directivei 94/9/EC.

Modificat de Hotărâre nr. 461 din 05/04/2006 Articolul 1 la 04/05/2006

Art. 8. - (1) În cazul în care organul de control prevăzut la art. 14 constată că echipamentele, sistemele protectoare sau dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), care poartă marcajul CE și sunt folosite în conformitate cu utilizarea destinată, pot periclita securitatea persoanelor sau, după caz, a animalelor domestice ori a bunurilor, dispune măsuri pentru a le retrage de pe piață, pentru a le interzice introducerea pe piață, punerea în funcțiune sau utilizarea ori pentru a le restricționa libera circulație.

(2) Organul de control informează în scris Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei asupra măsurilor luate, indicând motivele care au stat la baza deciziei și în special dacă neconformitatea se datorează:

- a) nerespectării cerințelor esențiale pentru sănătate și securitate, prevăzute la art. 5 alin. (1);
- b) aplicării necorespunzătoare a standardelor prevăzute la art. 7 alin. (1);
- c) unei deficiențe din cuprinsul standardelor prevăzute la art. 7 alin. (1).

(3) În cazul în care un echipament, un sistem protector sau un dispozitiv prevăzut la art. 1 alin. (2), care nu este conform, poartă marcajul CE, organul de control trebuie să ia măsurile corespunzătoare împotriva persoanei și/sau persoanelor care au aplicat marcajul și trebuie să informeze Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei asupra deciziei luate.

(4) Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei va informa Comisia Europeană și statele membre ale Uniunii Europene cu privire la măsurile luate în baza prevederilor alin. (2) și (3).

Modificat de Hotărâre nr. 461 din 05/04/2006 Articolul 1 la 04/05/2006

CAPITOLUL III

Proceduri pentru evaluarea conformității

Art. 9. - (1) Procedurile pentru evaluarea conformității echipamentelor, inclusiv, dacă este necesar, a dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), trebuie să țină seama de următoarele:

A. Echipamente grupele I și II, categoriile M1 și 1

Pentru a aplica marcajul CE, producătorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie să respecte procedura de examinare EC de tip, prevăzută în anexa nr. 3, împreună cu:

- a) procedura referitoare la asigurarea calității producției, prevăzută în anexa nr. 4; sau
- b) procedura referitoare la verificarea produsului, prevăzută în anexa nr. 5.

B. Echipamente grupele I și II, categoriile M2 și 2

a) Pentru a aplica marcajul CE, în cazul motoarelor cu combustie internă și al echipamentelor electrice din aceste grupe și categorii, producătorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie să urmeze procedura de examinare EC de tip, prevăzută în anexa nr. 3, împreună cu procedura referitoare la conformitatea cu tipul,

prevazuta în anexa nr. 6, sau cu procedura referitoare la asigurarea calitatii produsului, prevazuta în anexa nr. 7.

b) Pentru a aplica marcajul CE, în cazul altor echipamente din aceste grupe si categorii, producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie sa respecte procedura referitoare la controlul intern al productiei, prevazuta în anexa nr. 8, si sa înainteze documentatia tehnica prevazuta la pct. 3 din anexa nr. 8 organismului notificat, care trebuie sa confirme primirea ei îndata ce este posibil si sa o retina.

C. Echipamente grupa II, categoria 3

Producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie, pentru a aplica marcajul CE, sa urmeze procedura referitoare la controlul intern al productiei, prevazuta în anexa nr. 8.

D. Echipamente grupele I si II

Pe lângă procedurile prevazute la lit. A, B si C, producatorul sau reprezentantul sau autorizat poate, de asemenea, pentru a aplica marcajul CE, sa urmeze procedura referitoare la verificarea EC a unitatii de produs, prevazuta în anexa nr. 9.

(2) Prevederile alin. (1) lit. A sau D se aplica pentru evaluarea conformitatii sistemelor protectoare autonome.

(3) Procedurile prevazute la alin. (1) trebuie aplicate referitor la componentele prevazute la art. 6 alin. (2), cu exceptia aplicarii marcajului CE. Trebuie emis un atestat scris de conformitate de catre producator sau reprezentantul sau autorizat, declarând conformitatea componentelor cu prevederile prezentei hotărâri care se refera la ele si enunând caracteristicile lor si cum trebuie sa fie ele încorporate în echipamente sau în sisteme protectoare pentru a ajuta conformarea cu cerintele esentiale pentru sanatate si securitate aplicabile echipamentelor sau sistemelor protectoare complete.

(4) În plus, pentru a aplica marcajul CE, producatorul sau reprezentantul sau autorizat poate urma procedura referitoare la controlul intern al productiei, prevazuta în anexa nr. 8, cu referire la aspectele de securitate prevazute la pct. 1.2.7 din anexa nr. 2.

(5) Prin exceptie de la prevederile alin. (1)-(4), Ministerul Muncii, Solidaritatii Sociale si Familiei, pe baza unei solicitari justificate, poate autoriza introducerea pe piata si/sau punerea în functiune pe teritoriul României a echipamentelor, sistemelor protectoare si dispozitivelor individuale prevazute la art. 1 alin. (2), în legatura cu care nu s-au aplicat procedurile prevazute la alineatele anterioare si a caror utilizare este în interesul protectiei.

(6) Documentele si corespondenta privind procedurile prevazute la alin. (1)-(5) trebuie redactate, dupa caz, în limba româna sau în una dintre limbile oficiale ale statelor membre ale Uniunii Europene în care se aplica procedurile respective ori într-o limba acceptata de organismul notificat.

[Modificat de Hotărâre nr. 461 din 05/04/2006 Articolul 1 la 04/05/2006](#)

Art. 10. - (1) În cazul în care echipamentelor, sistemelor protectoare si dispozitivelor prevazute la art. 1 alin. (2) le sunt aplicabile si alte reglementari care se refera la alte aspecte si care prevad, de asemenea, aplicarea marcajului CE, prevazut la art. 12, acesta trebuie sa indice si conformitatea echipamentelor, sistemelor protectoare si dispozitivelor prevazute la art. 1 alin. (2) cu dispozitiile acelor reglementari.

(2) Atunci când una sau mai multe dintre aceste reglementari permit producatorului, într-o perioada tranzitorie, alegerea regimului de aplicare, marcajul CE trebuie sa indice conformitatea numai cu dispozitiile reglementarilor aplicate de producator. În acest caz, în documentele, în notele sau instructiunile cerute de aceste reglementari si care însotesc echipamentele, sistemele protectoare si dispozitivele prevazute la art. 1 alin. (2) trebuie incluse referiri la reglementarile aplicate.

CAPITOLUL IV

Organisme notificate

Art. 11. - (1) Ministerul Muncii, Solidaritatii Sociale si Familiei aplica la evaluarea organismelor care urmeaza a fi notificate criteriile minime prevazute în anexa nr. 11. Se considera ca organismele respective îndeplinesc criteriile de evaluare stabilite în anexa nr. 11, daca satisfac conditiile prevazute în standardele armonizate relevante.

(2) Ministerul Muncii, Solidaritatii Sociale si Familiei notifica la Comisia Europeana si statelor membre ale Uniunii Europene organismele desemnate pentru realizarea procedurilor de evaluare a conformitatii prevazute la art. 9 si 10, împreuna cu sarcinile specifice pentru care aceste organisme au fost desemnate sa le îndeplineasca si numarul de identificare alocat acestora anterior de catre Comisia Europeana.

(3) Lista organismelor notificate si numarul de identificare alocat acestora, precum si sarcinile specifice pentru care au fost notificate se publica în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene si se actualizeaza permanent.

(4) În conditiile în care se constata ca un organism notificat nu mai întruneste criteriile minime prevazute în anexa nr. 11, Ministerul Muncii, Solidaritatii Sociale si Familiei retrage notificarea organismului si informeaza Comisia Europeana si statele membre ale Uniunii Europene.

CAPITOLUL V

Marcajul de conformitate CE

Art. 12. - (1) Marcajul de conformitate CE este format din initialele "CE", conform graficii modelului prevazut în anexa nr. 10. Marcajul CE trebuie sa fie urmat de numarul de identificare al organismului notificat, în situatia în care un asemenea organism este implicat în etapa de control a productiei.

(2) Marcajul CE se aplica în mod distinct, vizibil, lizibil si durabil, pe echipamentele, sistemele protectoare si dispozitivele prevazute la art. 1 alin. (2), în plus fata de prevederile pct. 1.0.5 din anexa nr. 2.

(3) Aplicarea pe echipamentele, sistemele protectoare sau dispozitivele prevazute la art. 1 alin. (2) a marcajelor care pot induce în eroare tertii în ceea ce priveste semnificatia si forma marcajului CE este interzisa. Orice alt marcaj poate fi aplicat pe echipamentele, sistemele protectoare sau dispozitivele prevazute la art. 1 alin. (2), cu conditia ca vizibilitatea si lizibilitatea marcajului CE sa nu fie reduce.

Art. 13. - (1) În cazul în care organul de control stabileste ca marcajul CE a fost aplicat în mod incorect, producatorul sau reprezentantul sau autorizat, fara a prejudicia prevederile art. 8, este obligat sa aduca produsul în conformitate cu prevederile privind aplicarea marcajului si sa înceteze încălcarea prevederilor prezentei hotărâri.

(2) În cazul în care organul de control constata ca neconformitatea prevazuta la alin. (1) persista, acesta trebuie sa ia toate masurile necesare de restrictionare sau de interzicere a introducerii pe piata a produsului respectiv ori sa asigure retragerea acestuia de pe piata, în conformitate cu prevederile art. 8.

[Modificat de Hotărâre nr. 461 din 05/04/2006 Articolul 1 la 04/05/2006](#)

CAPITOLUL VI

Supravegherea pietei, raspunderi si sanctiuni

Art. 14. - Organul de control care verifica respectarea prevederilor prezentei hotărâri si este responsabil pentru supravegherea pietei este Inspectoratul Muncii, organ de specialitate al administratiei publice centrale în subordinea Ministerului Muncii, Solidaritatii Sociale si Familiei.

Art. 15. - (1) Constituie contravenții următoarele fapte și se sancționează după cum urmează:

a) nerespectarea prevederilor art. 5 alin. (1), cu amenda de la 50.000.000 lei la 100.000.000 lei, retragerea de pe piață și/sau interzicerea utilizării și a introducerii pe piață și/sau a punerii în funcțiune a echipamentelor, sistemelor protectoare sau dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), neconforme;

b) nerespectarea prevederilor art. 9 alin. (1)-(4), cu amenda de la 25.000.000 lei la 50.000.000 lei și interzicerea comercializării până la o dată stabilită de organul de control de comun acord cu producătorul sau cu reprezentantul sau autorizat pentru eliminarea neconformităților;

c) nerespectarea prevederilor art. 12, cu amenda de la 25.000.000 lei la 50.000.000 lei, retragerea de pe piață, interzicerea introducerii pe piață a echipamentelor, sistemelor protectoare sau dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), nemarcate sau marcate incorect;

d) nerespectarea prevederilor art. 21, cu amenda de la 50.000.000 lei la 100.000.000 lei și retragerea de pe piață a echipamentelor, sistemelor protectoare sau dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), cu marcaj CS.

(2) Dispozițiile referitoare la contravențiile prevăzute la alin. (1) se completează cu prevederile Ordonanței Guvernului nr. 2/2001 privind regimul juridic al contravențiilor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 180/2002, cu modificările ulterioare.

(3) Constatarea contravențiilor și aplicarea sancțiunilor prevăzute la alin. (1) se fac de către personalul împuternicit din cadrul Inspectiei Muncii.

Art. 16. - (1) Orice măsură a Inspectiei Muncii luată în baza prezentei hotărâri, din care rezultă sancțiuni, restricționarea, interzicerea introducerii pe piață și/sau a punerii în funcțiune ori necesitatea retragerii de pe piață a echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), trebuie să menționeze motivarea în fapt și în drept a deciziei în condițiile prezentei hotărâri și va fi adusă la cunoștință Ministerului Muncii, Solidarității Sociale și Familiei.

(2) Măsura se aduce la cunoștință celui sancționat, într-un interval de 72 de ore, precizându-se calea de contestație legală, termenul și organul competent să soluționeze contestația.

CAPITOLUL VII

Dispoziții finale și tranzitorii

Art. 17. - Partile implicate în aplicarea acestei hotărâri sunt obligate să respecte confidențialitatea în ceea ce privește toate informațiile obținute în procesul de desfășurare a sarcinilor lor. Această prevedere nu afectează obligațiile Ministerului Muncii, Solidarității Sociale și Familiei și ale organismelor notificate în ceea ce privește informarea reciprocă și difuzarea avertizărilor.

Art. 18. - (1) Prevederile art. 11 alin. (1), (2) și (4) se aplică la data intrării în vigoare a Protocolului la Acordul european privind evaluarea conformității și acceptarea produselor industriale între România și Uniunea Europeană, care include domeniul atmosfere potențial explozive, denumit în continuare PECA, sau la data aderării României la Uniunea Europeană, în situația în care un astfel de protocol nu este încheiat.

(2) Prevederile art. 7 alin. (4) și ale art. 8 alin. (4) intra în vigoare la data aderării României la Uniunea Europeană.

Art. 19. - (1) Până la data intrării în vigoare a PECA sau până la data aderării României la Uniunea Europeană, în situația în care un astfel de protocol nu este încheiat, se admit introducerea pe piață și/sau punerea în funcțiune în România și a echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), cu marcaj național de conformitate CS, denumit în continuare marcaj CS, aplicat conform prevederilor alin. (2), precum și a componentelor prevăzute la art. 6 alin. (2), însoțite de atestatul scris de conformitate. Elementele de identificare ale marcajului CS sunt prevăzute în anexa nr. 2 la Legea nr. 608/2001.

(2) În situația în care evaluarea conformității echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), destinate pieței naționale, se realizează prin utilizarea procedurilor prevăzute de prezenta hotărâre de către organisme recunoscute și aprobate conform prevederilor alin. (6), producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie să aplice marcajul CS și să emită declarația CS de conformitate.

(3) În situația în care evaluarea conformității componentelor prevăzute la art. 6 alin. (2), destinate pieței naționale, se realizează prin utilizarea procedurilor prevăzute de prezenta hotărâre, producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie să emită atestatul scris de conformitate.

(4) Prevederile prezentei hotărâri referitoare la marcajul CE se aplică identic și pentru marcajul CS.

(5) Pe echipamentele, sistemele protectoare sau dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2) nu se poate aplica decât unul dintre marcajele prevăzute de prezenta hotărâre.

(6) Până la termenele prevăzute la alin. (1), pentru realizarea procedurilor de evaluare a conformității prevăzute de prezenta hotărâre, Ministerul Muncii, Solidarității Sociale și Familiei recunoaște și aprobă organisme de certificare la nivel național.

(7) Recunoașterea și aprobarea prevăzute la alin. (6) se realizează avându-se în vedere criteriile minime prevăzute în anexa nr. 11, conform normelor metodologice aprobate prin ordin al ministrului muncii, solidarității sociale și familiei, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

(8) Lista cuprinzând organismele prevăzute la alin. (6) și sarcinile specifice pe care acestea trebuie să le îndeplinească se aprobă și se actualizează ori de câte ori este necesar prin ordin al ministrului muncii, solidarității sociale și familiei, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I. În acest ordin se va menționa pentru fiecare organism numărul de identificare alocat anterior de Ministerul Economiei și Comerțului la solicitarea Ministerului Muncii, Solidarității Sociale și Familiei.

[Modificat de Hotărâre nr. 461 din 05/04/2006 Articolul 1 la 04/05/2006](#)

Art. 20. - (1) Responsabilitățile producătorului sau reprezentantului sau autorizat în legătură cu echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), introduse pe piață cu marcaj CS, sunt aceleași cu cele prevăzute de prezenta hotărâre pentru echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), cu marcaj CE.

(2) Măsurile prevăzute la art. 16 se aplică și în cazul echipamentelor, sistemelor protectoare, dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2) și componentelor prevăzute la art. 6 alin. (2), introduse pe piață cu marcaj CS sau, după caz, cu atestat scris de conformitate.

[Modificat de Hotărâre nr. 461 din 05/04/2006 Articolul 1 la 04/05/2006](#)

Art. 21. - (1) Certificatele emise pentru echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), în baza legislației în vigoare la data publicării prezentei hotărâri, își mențin valabilitatea până la data expirării acestora, dar nu mai târziu de data intrării în vigoare a PECA, ori până la data aderării României la Uniunea Europeană, în situația în care acest protocol nu este încheiat.

(2) Pentru echipamentele, sistemele protectoare sau dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), pentru care au fost emise certificate valabile în condițiile prevăzute la alin. (1), producatorii aplică marcajul CS.

Modificat de Hotărâre nr. 461 din 05/04/2006 Articolul 1 la 04/05/2006

Art. 22. - De la data aderării României la Uniunea Europeană se admit introducerea pe piața și/sau punerea în funcțiune numai a echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), care poartă marcajul CE și sunt însoțite de declarația EC de conformitate, precum și a componentelor prevăzute la art. 6 alin. (2), însoțite de atestatul scris de conformitate.

Art. 23. - Anexele nr. 1-11 *) fac parte integrantă din prezenta hotărâre.

Art. 24. - Prezenta hotărâre intră în vigoare la 120 de zile de la data publicării în Monitorul Oficial al României, Partea I. Pe aceeași dată se abroga Normele metodologice referitoare la certificarea calității din punct de vedere al securității muncii a echipamentelor tehnice, aprobate prin Ordinul ministrului muncii și protecției sociale nr. 388/1996, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 249 din 15 octombrie 1996, cu modificările ulterioare.

Art. 25. - Prezenta hotărâre transpune prevederile Directivei 94/9/EC cu privire la echipamentele și sistemele protectoare destinate a fi utilizate în atmosfere potențial explozive.

*) Anexele nr. 1-11 sunt reproduse în facsimil.

Modificat de Hotărâre nr. 461 din 05/04/2006 Articolul 1 la 04/05/2006

PRIM-MINISTRU
ADRIAN NASTASE

Contrasemneaza:

Ministrul muncii, solidarității sociale și familiei,
Elena Dumitru
Ministru de stat, ministrul economiei și comerțului,
Dan Ioan Popescu

București, 14 mai 2004.

Nr. 752.

ANEXA Nr. 1

**CRITERII PENTRU DETERMINAREA CLASIFICĂRII
GRUPELOR DE ECHIPAMENTE ÎN CATEGORII**

1. Echipamente grupa I

(a) Categoria M1 cuprinde echipamente proiectate și, dacă e necesar, echipate cu mijloace de protecție speciale suplimentare pentru a fi capabile să funcționeze în conformitate cu parametri de funcționare stabiliți de producător și care să asigure un nivel foarte înalt de protecție.

Echipamentele din această categorie sunt destinate să fie utilizate în părțile subterane ale minelor ca și în acele părți ale instalațiilor de suprafață ale acestor mine periclitare de gruzu și/sau pulberi combustibile.

Echipamentele din această categorie trebuie să rămână funcționale, chiar și în eventualitatea unor rare incidente care se referă la echipamente, cu o atmosferă explozivă prezentă și sunt caracterizate prin mijloace de protecție astfel încât:

- în cazul defectării unui mijloc de protecție cel puțin un al doilea mijloc independent asigură nivelul de protecție cerut, sau

- nivelul de protecție cerut este asigurat în cazul a doua defecte care apar independent unul de altul.

Echipamentele din această categorie trebuie să se conformeze cerințelor suplimentare prevăzute la anexa nr. 2, pct. 2.0.1.

(b) Categoria M2 cuprinde echipamente proiectate să fie capabile să funcționeze în conformitate cu parametri funcționali stabiliți de producător și să asigure un nivel înalt de protecție.

Echipamentele din această categorie sunt destinate să fie utilizate în părțile subterane ale minelor ca și în acele părți ale instalațiilor de suprafață ale acestor mine la care este probabilă periclitatea prin gruzu și/sau pulberi combustibile.

Aceste echipamente sunt destinate să fie întrerupte de la alimentarea cu energie în eventualitatea unei atmosfere explozive.

Mijloacele de protecție referitoare la echipamente din această categorie asigură nivelul necesar de protecție pe durata funcționării normale și de asemenea în cazul condițiilor mai severe de funcționare, în special acele rezultate de la manipularea brută și condiții schimbătoare de mediu ambiant

Echipamentele din această categorie trebuie să fie conform cu cerințele suplimentare prevăzute la anexa nr. 2, pct. 2.0.2.

2. Echipamente grupa II

(a) Categoria 1 cuprinde echipamente proiectate să fie capabile să funcționeze în conformitate cu parametri funcționali stabiliți de producător și să asigure un nivel foarte înalt de protecție.

Echipamentele din această categorie sunt destinate pentru utilizare în mediile în care atmosferele explozive cauzate de amestecuri de aer și gaze, vapori sau ceață sau amestecuri aer/pulberi sunt prezente continuu, pentru perioade lungi sau în mod frecvent.

Echipamentele din această categorie trebuie să asigure nivelul de protecție cerut, chiar și în cazul unor incidente rare referitoare la echipamente și sunt caracterizate prin asemenea mijloace de protecție încât:

- în cazul defectării unui mijloc de protecție, cel puțin un al doilea mijloc independent asigură nivelul de protecție cerut, sau

- nivelul de protecție cerut este asigurat în cazul producerii a doua defecte independente unul de altul.

Echipamentele din această categorie trebuie să fie conform cu cerințele suplimentare prevăzute la anexa nr. 2, pct. 2.1.

(b) Categoria 2 cuprinde echipamente proiectate pentru a fi capabile să funcționeze în conformitate cu parametri funcționali stabiliți de producător și să asigure un nivel de protecție înalt.

Echipamentele din această categorie sunt destinate să fie utilizate în medii în care sunt probabile să apară ocazional atmosfere explozive cauzate de gaze, vapori, ceață sau amestecuri de aer/pulberi.

Mijloacele de protecție referitoare la echipamente din această categorie asigură nivelul cerut de protecție, chiar și în cazul deranjamentelor care apar frecvent sau defecte la echipamente care trebuie luate în considerare în mod normal.

Echipamentele din aceasta categorie trebuie sa fie conform cu cerintele suplimentare prevazute la anexa nr. 2, pct. 2.2.

(c) Categoria 3 cuprinde echipamente proiectate astfel încât sa fie capabile sa functioneze în conformitate cu parametri de functionare stabiliti de producator si sa asigure un nivel normal de protectie.

Echipamentele din aceasta categorie sunt destinate sa fie utilizate în medii în care este improbabil sa apară atmosfere explozive, cauzate de gaze, vapori, ceata sau amestecuri de aer/pulberi sau, daca acestea apar, sunt probabile sa apară rar si numai pe o perioada scurta.

Echipamentele din aceasta categorie asigura nivelul cerut de protectie pe durata functionarii normale.

Echipamentele din aceasta categorie trebuie sa fie conform cu cerintele suplimentare prevazute la anexa nr. 2, pct. 2.3.

ANEXA Nr. 2

CERINTE ESENTIALE PENTRU SANATATE SI SECURITATE REFERITOARE LA PROIECTAREA SI CONSTRUCTIA ECHIPAMENTELOR SI SISTEMELOR PROTECTOARE DESTINATE UTILIZARII ÎN ATMOSFERE POTENTIAL EXPLOZIVE

Observatii preliminare

A. Cunostintele tehnologice, care se pot schimba rapid, trebuie luate în considerare pe cât posibil si trebuie utilizate imediat.

B. Pentru dispozitivele prevazute la art. 1 alin. (2) cerintele esentiale trebuie sa se aplice numai în masura în care ele sunt necesare pentru securitate si pentru functionare si operare sigura si fiabila a acestor dispozitive în raport cu riscurile de explozie.

1. CERINTE COMUNE PENTRU ECHIPAMENTE SI SISTEME PROTECTOARE

1.0. CERINTE GENERALE

1.0.1. Principiile securitatii integrate la explozie

Echipamentele si sistemele protectoare destinate utilizarii în atmosfere potential explozive trebuie sa fie proiectate din punctul de vedere al securitatii integrate la explozie.

În acest sens, producatorul trebuie sa ia masuri:

- în primul rând, daca e posibil, sa previna formarea atmosferelor explozive care pot fi produse sau eliberate de însasi echipamentele si sistemele protectoare,

- sa previna aprinderea atmosferelor explozive, luând în considerare natura fiecărei surse electrice si neelectrice de aprindere,

- în cazul în care totusi ar putea apare o explozie, care ar fi posibil sa puna în pericol direct sau indirect persoane si, dupa caz, animale domestice sau bunurile, sa o opreasca imediat si/sau sa limiteze dezvoltarea flacarilor de explozie si a presiunilor de explozie pâna la un nivel suficient de securitate.

1.0.2. Echipamentele si sistemele protectoare trebuie sa fie proiectate si fabricate dupa o riguroasa analiza a defectelor posibile de functionare pentru a se împiedica, pe cât posibil, situatiile periculoase.

Trebuie luata în considerare orice utilizare gresita care poate fi anticipata în mod rezonabil.

1.0.3. Conditii speciale de verificare si întreținere

Echipamentele si sistemele protectoare supuse unor conditii speciale de verificare si întreținere trebuie proiectate si construite având în vedere asemenea conditii.

1.0.4. Conditii de mediu înconjurator

Echipamentele si sistemele protectoare trebuie astfel proiectate si construite încât sa fie capabile sa faca fata la conditiile prezente sau previzibile de mediu înconjurator.

1.0.5. Marcare

Toate echipamentele si sistemele protectoare trebuie sa fie marcate lizibil si rezistent cu urmatoarele caracteristici minime:

- numele si adresa producatorului,
- marcajul CE (a se vedea anexa nr. 10, pct. A),
- identificarea seriilor sau tipului,
- numarul de serie, daca e cazul,
- anul de fabricatie,
- marcajul specific, al protectiei la explozie [Ex] urmat de simbolul grupei si categoriei echipamentului,
- pentru echipamente-grupa II, litera "G", (privind atmosferele explozive cauzate de gaze, vapori sau ceata) si/sau litera "D" (privind atmosferele explozive cauzate de pulberi).

În plus, când este necesar, ele trebuie de asemenea marcate cu toate informatiile esentiale pentru utilizarea lor în conditii de securitate.

1.0.6. Instructiuni

(a) Toate echipamentele si sistemele protectoare trebuie sa fie însoțite de instructiuni, care sa includa cel puțin urmatoarele detalii:

? recapitulare a informatiilor cu care este marcat echipamentul sau sistemul protector, cu exceptia numarului de serie (a se vedea pct. 1.0.5), împreuna cu orice informatie suplimentara corespunzatoare pentru a se facilita întreținerea (de exemplu adresa importatorului, reparatorului, etc);

? instructiuni pentru securitate:

- punere în functiune,
- utilizare,
- asamblare si dezasamblare,
- întreținere (reparatii de întreținere si de urgenta),
- instalare,

- reglare,

- atunci când e necesar, indicarea ariilor de pericol în fața dispozitivelor de descarcare a presiunii,

- atunci când e necesar, instrucțiuni de instruire;

? detalii care permit luarea unor decizii fără nici un dubiu pentru ca să se stabilească dacă un echipament anume dintr-o categorie specifică sau un sistem protector poate fi utilizat în siguranță în aria destinată în condițiile de funcționare anticipate;

? parametri electrici și de presiune, temperaturi maxime de suprafață și alte valori limită;

? atunci când e necesar, condiții speciale de utilizare, inclusiv detalii pentru greseli posibile care pot să apară după cum arată experiența;

? atunci când e necesar, caracteristicile esențiale ale uneltelor care pot fi montate la echipamente sau sisteme protectoare.

(b) Instrucțiunile trebuie redactate în una din limbile Uniunii Europene sau, după caz, în limba română de către producător sau reprezentantul sau autorizat.

La punerea în funcțiune, toate echipamentele și sistemele protectoare trebuie să fie însoțite de o traducere a instrucțiunilor în limba sau limbile oficiale a (ale) țării în care urmează să fie folosit echipamentul și sistemul protector și de instrucțiunile în limba originală.

Această traducere trebuie să fie făcută de către producător sau reprezentantul sau autorizat sau de persoana care introduce pe piață echipamentul sau sistemul protector.

Prin derogare de la această cerință, instrucțiunile de întreținere pentru utilizare de către personalul de specialitate angajat de producător sau reprezentantul sau autorizat pot fi redactate și în limba înțeleasă de către acest personal.

(c) Instrucțiunile trebuie să conțină desenele și schemele necesare pentru punere în funcțiune, întreținere, inspecție, verificarea funcționării corecte și, unde e cazul, repararea echipamentului sau sistemului protector, împreună cu toate instrucțiunile utile, în special cu privire la securitate.

(d) Toată documentația care descrie echipamentul sau sistemul protector nu trebuie să contrazică instrucțiunile cu privire la aspectele de securitate.

1.1. Alegerea materialelor

1.1.1. Materialele utilizate pentru construcția echipamentelor și sistemelor protectoare nu trebuie să declanșeze o explozie, luând în considerare solicitările funcționale previzibile.

1.1.2. În limitele condițiilor de funcționare stabilite de producător, nu trebuie să fie posibil să aibă loc nici o reacție, între materialele utilizate și constituenții atmosferei potențial explozive care ar putea deprecia protecția la explozie.

1.1.3. Materialele trebuie să fie astfel selectate încât schimbările prognozabile ale caracteristicilor lor și compatibilității lor în combinație cu alte materiale să nu conducă la o reducere a protecției conferite; în special, trebuie avute în vedere pentru materiale: coroziunea și rezistența la uzură, conductivitatea electrică, rezistența mecanică, rezistența la îmbătrânire și efectele variațiilor de temperatură.

1.2. Proiectare și construcție

1.2.1. Echipamentele si sistemele protectoare trebuie sa fie proiectate si construite luându-se în considerare cunoasterea tehnologica a protectiei la explozie astfel încât ele sa poata fi folosite în conditii de securitate pe toata durata previzibila de viata.

1.2.2. Componentele care trebuie încorporate în/sau utilizate ca înlocuitoare în echipamente si sisteme protectoare trebuie astfel proiectate si construite încât sa functioneze în conditii de securitate pentru scopul lor destinat al protectiei la explozie atunci când sunt instalate în conformitate cu instructiunile producatorului.

1.2.3. Structuri închise si prevenirea scurgerilor

Echipamentele care pot degaja gaze sau pulberi inflamabile trebuie sa foloseasca, oricând este posibil, numai structuri închise.

Daca echipamentul contine deschizaturi sau îmbinari neetanșe, acestea trebuie, pe cât posibil, astfel proiectate încât gazele sau pulberile degajate sa nu poata genera atmosfere explozive în afara echipamentului.

Punctele în care sunt introduse sau extrase materiale, trebuie pe cât posibil, sa fie astfel proiectate si echipate încât sa se limiteze scaparile materialelor inflamabile pe durata umplerii sau drenarii.

1.2.4. Depunerile de pulberi

Echipamentele si sistemele protectoare destinate sa fie utilizate în arii expuse la pulberi trebuie sa fie astfel proiectate încât pulberile depuse pe suprafata lor sa nu fie aprinse.

În general, depunerile de pulberi trebuie limitate pe cât posibil. Echipamentele si sistemele protectoare trebuie sa poata fi curatate usor.

Temperaturile de suprafata ale pieselor echipamentelor trebuie mentinute mult sub temperatura de incandescenta a pulberilor depozitate.

Trebuie luata în considerare grosimea pulberilor depozitate si, daca e cazul, trebuie luate masuri de limitare a temperaturii pentru a se preveni o acumulare de caldura.

1.2.5. Mijloace suplimentare de protectie

Echipamentele si sistemele protectoare care pot fi expuse la anumite tipuri de solicitari exterioare trebuie sa fie echipate, când e necesar, cu mijloace suplimentare de protectie.

Echipamentele trebuie sa reziste la solicitarile relevante, fara vreun efect daunator asupra protectiei la explozie.

1.2.6. Deschidere în conditii de securitate

Daca echipamentele si sistemele protectoare sunt într-o incinta sau într-un container închis care face parte din însasi protectia la explozie, trebuie sa fie posibila deschiderea incintei sau containerului numai cu o unealta speciala sau prin masuri de protectie adecvate.

1.2.7. Protectia împotriva altor pericole

Echipamentele si sistemele protectoare trebuie astfel proiectate si fabricate încât:

- (a) sa se evite ranirea fizica sau alta vatamare care ar putea fi cauzata prin contact direct sau indirect;

(b) sa se asigure ca nu se produc temperaturi ale suprafetelor partilor accesibile sau radiatii care sa poata sa cauzeze un pericol;

(c) sa se elimine pericolele neelectrice care au fost revelate de experienta;

(d) sa se asigure ca starile previzibile de suprasarcina sa nu creeze situatii periculoase.

Daca, pentru echipamente si sisteme protectoare riscurile la care se face referire în acest paragraf sunt în întregime sau partial acoperite de alte reglementari în vigoare, prezenta hotarâre nu trebuie sa se aplice sau trebuie sa înceteze sa fie aplicata în cazul unor asemenea echipamente si sisteme protectoare si a unor asemenea riscuri din domeniul de aplicare a acelor reglementari specifice în vigoare.

1.2.8. Suprasarcina echipamentelor

Suprasarcina periculoasa a echipamentelor trebuie prevenita din faza de proiectare prin masurare integrata, dispozitive de reglare si control, cum ar fi dispozitivele de decuplare a supracurentului, limitatoare de temperatura, întrerupatoare de presiune diferentia, debitmetre, relee de timp, monitoare de supraviteza si/sau tipuri similare de dispozitive de monitorizare.

1.2.9. Sisteme de capsulare antideflagranta

Daca partile care pot aprinde o atmosfera exploziva sunt plasate într-o incinta, trebuie luate masuri sa se asigure ca respectiva capsulare rezista la presiunea dezvoltata pe durata unei explozii interioare a unui amestec exploziv si previne transmiterea exploziei la atmosfera exploziva care înconjoara capsularea.

1.3. Surse potentiale de aprindere

1.3.1. Pericole generate de diferite surse de aprindere

Nu trebuie sa apara surse potentiale de aprindere cum ar fi scântei, flacari, arcuri electrice, temperaturi înalte de suprafata, energie acustica, radiatii optice, unde electromagnetice si alte surse de aprindere.

1.3.2. Pericole generate de electricitatea statica.

Trebuie prevenite prin masuri corespunzatoare sarcinile electrostatice capabile sa conduca la descarcari periculoase.

1.3.3. Pericole generate de curenti electrici de dispersie si de scurgere.

Trebuie preveniti curentii electrici de dispersie si de scurgere în partile conductive ale echipamentelor care pot conduce, de exemplu, la aparitia unei coroziuni periculoase, supraîncalzirea suprafetelor sau scântei capabile sa provoace o aprindere.

1.3.4. Pericole generate de supraîncalzire.

Trebuie prevenita, cât mai mult posibil, în faza de proiectare, supraîncalzirea cauzata de frecare sau impact care se produce, de exemplu, între materiale si parti în contact unele cu altele în timp ce se rotesc sau prin intruzia unor corpuri straine.

1.3.5. Pericole generate de operatii de compensare a presiunii.

Echipamentele si sistemele protectoare trebuie astfel proiectate sau montate cu dispozitive integrate de masurare, control si reglare, astfel încât compensarile de presiune provenite din ele sa nu genereze unde de soc sau comprimari care sa poata cauza aprindere.

1.4. Pericole generate de efecte exterioare.

1.4.1. Echipamentele si sistemele protectoare trebuie astfel proiectate si construite încât sa-si poata îndeplini functia lor destinata în deplina securitate, chiar si în conditii ale mediului ambiant schimbatoare si în prezenta unor tensiuni exterioare, umiditatii, vibratiilor, contaminarii si altor efecte exterioare, luând în considerare limitele conditiilor de functionare stabilite de producator.

1.4.2. Partile echipamentelor utilizate trebuie sa fie corespunzatoare solicitarilor mecanice si termice destinate si trebuie sa fie capabile sa reziste la actiunea substantelor agresive existente sau previzibile.

1.5. Cerinte referitoare la dispozitivele legate de securitate.

1.5.1. Dispozitivele de securitate trebuie sa functioneze independent de orice dispozitive de masurare si/sau de control cerute pentru functionare.

Pe cât posibil, defectiunea unui dispozitiv de securitate trebuie detectata suficient de rapid, prin mijloace tehnice corespunzatoare pentru a se asigura ca probabilitatea producerii unor situatii periculoase sa fie foarte mica.

Trebuie aplicat în general principiul "sigur contra defectarii".

Comutarea legata de securitate trebuie în general sa actioneze direct dispozitivele de control relevante fara o comanda de software intermediara.

1.5.2. În cazul defectarii unui dispozitiv de securitate, echipamentele si/sau sistemele protectoare trebuie, pe cât posibil, sa fie securizate.

1.5.3. Comenzile de oprire în caz de urgenta ale dispozitivelor de securitate trebuie, pe cât posibil, sa fie montate cu deconectare cu rearmare. O noua comanda de pornire poate avea efecte asupra functionarii normale numai dupa ce deconectarile cu rearmare au fost restabilite intentionat.

1.5.4. Dispozitive de control si afisaj

Atunci când se utilizeaza dispozitive de control si afisaj, ele trebuie sa fie proiectate în conformitate cu principiile ergonomice pentru a se obtine cel mai înalt nivel posibil de securitate în functionare în ceea ce priveste riscul de explozie.

1.5.5. Cerinte privind dispozitivele cu o functie de masurare pentru protectia la explozie.

În masura în care ele se refera la echipamentele utilizate în atmosfere explozive, dispozitivele cu o functie de masurare trebuie astfel proiectate si construite încât sa faca fata cerintelor de functionare previzibile si conditiilor speciale de utilizare.

1.5.6. Atunci când este necesar, trebuie sa fie posibil sa se verifice precizia citirii si functionarea dispozitivelor cu o functie de masurare.

1.5.7. Proiectarea dispozitivelor cu o functie de masurare trebuie sa încorporeze un factor de securitate care sa asigure ca pragul de alarma se afla suficient de departe în afara limitelor de explozie si/sau aprindere a atmosferelor care trebuie înregistrate, tinând cont, în special, de conditiile de functionare ale instalatiilor si de aberatiile posibile în sistemul de masurare.

1.5.8. Riscurile generate de software

La proiectarea echipamentelor, sistemelor protectoare si dispozitivelor de securitate, controlate de software trebuie sa aiba în vedere în special riscurile provenite de la defectele din program.

1.6. Integrarea cerintelor de securitate referitoare la sistem.

1.6.1. Trebuie sa fie posibila interventia manuala pentru a se decupla echipamentele si sistemele protectoare încorporate în procesele automate care deviaza de la conditiile de functionare prevazute, cu conditia ca aceasta sa nu compromita securitatea.

1.6.2. Atunci când se actioneaza sistemul de închidere în caz de urgenta, energia acumulata trebuie dispersata cât se poate de rapid si de sigur posibil sau izolata, astfel încât sa nu mai constituie un pericol. Acest lucru nu se refera la energia stocata electrochimic.

1.6.3. Riscuri generate de caderi de energie

În cazul în care echipamentele si sistemele protectoare pot sa dea nastere la o raspândire a riscurilor suplimentare în cazul unei caderi de energie, trebuie sa fie posibila, mentinerea lor într-o stare sigura de functionare independent de restul instalatiei.

1.6.4. Pericole generate de conexiuni

Echipamentele si sistemele protectoare trebuie sa fie montate cu intrari adecvate de cabluri si tuburi.

În cazul în care echipamentele si sistemele protectoare sunt destinate sa fie utilizate în combinatie cu alte echipamente si sisteme protectoare, interfata trebuie sa fie sigura.

1.6.5. Plasarea dispozitivelor de avertizare ca parti ale echipamentelor.

În cazul în care echipamentele sau sistemele protectoare sunt montate cu dispozitive de detectare sau alarma pentru monitorizarea aparitiei atmosferelor explozive, trebuie furnizate instructiunile necesare pentru a se permite amplasarea lor în locurile cele mai adecvate.

2. CERINTE SUPLIMENTARE REFERITOARE LA ECHIPAMENTE

2.0. Cerinte aplicabile la echipamente din categoria M a grupei I de echipamente

2.0.1. Cerinte aplicabile la echipamente din categoria M1 a grupei I de echipamente

2.0.1.1. Echipamentele trebuie astfel proiectate si construite încât sursele de aprindere sa nu devina active, nici chiar în cazul rarelor incidente legate de echipamente.

Echipamentele trebuie sa fie echipate cu mijloace de protectie astfel încât:

- ori în cazul cedarii unui mijloc de protectie, cel putin un al doilea mijloc independent sa asigure nivelul necesar de protectie,

sau

- se asigura nivelul necesar de protectie, în cazul aparitiei a doua defecte independent unul de celalalt.

Daca este necesar, aceste echipamente trebuie sa fie echipate cu mijloace speciale suplimentare de protectie.

Ele trebuie sa ramâna functionale într-o atmosfera exploziva prezenta.

2.0.1.2. Daca este necesar, echipamentele trebuie astfel construite încât pulberile sa nu poata patrunde în ele.

2.0.1.3. Temperaturile de suprafata ale partilor de echipamente trebuie sa fie tinute mult sub temperatura de aprindere a amestecurilor aer/pulberi previzibile pentru a se preveni aprinderea pulberilor în suspensie.

2.0.1.4. Echipamentele trebuie sa fie astfel proiectate încât deschiderea partilor de echipamente care pot fi surse de aprindere sa fie posibila numai în conditii inactive sau cu securitate intrinseca. Unde nu e posibil ca echipamentele sa devina inactive, producatorul trebuie sa ataseze o eticheta de avertizare pe partea care se deschide a echipamentului.

Daca este necesar, echipamentul trebuie sa fie dotat cu sisteme de interblocare suplimentare adecvate.

2.0.2. Cerinte aplicabile la echipamentele din categoria M2 din grupa I de echipamente.

2.0.2.1. Echipamentele trebuie sa fie echipate cu mijloace de protectie care sa asigure ca sursele de aprindere sa nu devina active pe durata functionarii normale, chiar si în conditii de functionare mai severe, în special cele generate de manipularea brutala si conditii schimbatoare de mediu ambiant.

Echipamentele sunt destinate sa fie deenergizate în eventualitatea unei atmosfere explozive.

2.0.2.2. Echipamentele trebuie astfel proiectate încât deschiderea partilor de echipamente care pot fi surse de aprindere sa fie posibila numai în conditii neactive sau prin sisteme de interblocare adecvate.

Atunci când nu e posibil ca echipamentele sa devina neactive, producatorul trebuie sa ataseze o eticheta de avertizare pe partile care se deschid ale echipamentelor.

2.0.2.3. Cerintele referitoare la pericolele de explozie generate de pulberi trebuie aplicate la categoria M1.

2.1. Cerinte aplicabile la echipamentele din categoria 1 a grupei II de echipamente.

2.1.1. Atmosfere explozive cauzate de gaze, vapori sau ceata.

2.1.1.1. Echipamentele trebuie astfel proiectate si construite încât sursele de aprindere sa nu devina active, nici chiar în cazul rarelor incidente legate de echipamente.

Ele trebuie sa fie echipate cu mijloace de protectie astfel încât:

- ori în cazul cedarii unui mijloc de protectie, cel putin un al doilea mijloc independent sa asigure nivelul necesar de protectie, sau

- se asigura nivelul necesar de protectie, în cazul aparitiei a doua defecte independent unul de celalalt.

2.1.1.2. Pentru echipamente cu suprafete care se pot încalzi, trebuie sa se ia masuri care sa asigure ca temperaturile de suprafata maxime enuntate sa nu fie depasite, nici chiar în cele mai nefavorabile împrejurari.

Trebuie de asemenea luate în considerare cresterile de temperatura cauzate de acumulari de caldura si reactii chimice.

2.1.1.3. Echipamentele trebuie astfel proiectate încât deschiderea partilor de echipamente care ar putea fi surse de aprindere sa fie posibila numai în conditii neactive sau cu securitate intrinseca. Atunci când nu este posibil ca echipamentele sa devina neactive, producatorul trebuie sa fixeze o eticheta de avertizare pe partea care se deschide a echipamentului.

Daca este necesar, echipamentele trebuie sa fie dotate cu sisteme de interblocare suplimentare adecvate.

2.1.2. Atmosfere explozive cauzate de amestecuri de aer/pulberi.

2.1.2.1. Echipamentele trebuie sa fie astfel proiectate si construite încât sa nu se produca aprinderea amestecului de aer/pulberi, nici în cazul unor incidente rare legate de echipamente.

Ele trebuie sa fie echipate cu mijloace de protectie astfel încât:

- ori în cazul defectarii unui mijloc de protectie, cel puțin un al doilea mijloc independent sa asigure nivelul de protectie prevazut, sau

- se asigura nivelul de protectie prevazut în cazul în care se produc doua defecte independent unul de celalalt

2.1.2.2. Daca este necesar, echipamentele trebuie sa fie astfel proiectate încât pulberile sa poata intra sau iesi din echipamente numai la punctele destinate special.

Aceasta cerinta trebuie sa fie de asemenea întrunita de intrarile de cablu si de piesele de conectare.

2.1.2.3. Temperaturile de suprafata ale partilor de echipamente trebuie sa fie tinute mult sub temperatura de aprindere a amestecurilor aer/pulberi, previzibile pentru a se preveni aprinderea pulberii în suspensie.

2.1.2.4. În cea ce priveste deschiderea partilor de echipamente în conditii de securitate, se aplica cerintele pct. 2.1.1.3.

2.2. Cerinte pentru categoria 2 a grupei II de echipamente.

2.2.1. Atmosfere explozive cauzate de gaze, vapori sau ceata.

2.2.1.1. Echipamentele trebuie sa fie astfel proiectate si construite încât sa previna producerea surselor de aprindere chiar si în cazul unor deranjamente produse frecvent sau unor defecte de functionare, care trebuie luate în considerare în mod normal.

2.2.1.2. Partile de echipamente trebuie astfel proiectate si construite încât temperaturile lor de suprafata enuntate sa nu fie depasite, nici chiar în cazul riscurilor care apar din situatii anormale anticipate de producator.

2.2.1.3. Echipamentele trebuie sa fie astfel proiectate încât deschiderea acelor parti de echipamente care ar putea fi surse de aprindere sa fie posibila numai în conditii neactive sau prin sisteme de interblocaire adecvate. Când nu e posibil ca echipamentele sa poata deveni neactive, producatorul trebuie sa fixeze o eticheta de avertizare pe partea care se deschide a echipamentului.

2.2.2. Atmosfere explozive cauzate de amestecuri aer/pulberi.

2.2.2.1. Echipamentele trebuie proiectate si construite astfel încât sa se previna aprinderea amestecurilor aer/pulberi, chiar si în cazul deranjamentelor care se produc frecvent sau defectiunilor de functionare a echipamentelor care trebuie luate în mod normal în considerare.

2.2.2.2. În ceea ce priveste temperaturile de suprafata, se aplica cerintele pct. 2.1.2.3.

2.2.2.3. În ceea ce priveste protectia la pulberi, se aplica cerintele pct. 2.1.2.2.

2.2.2.4. În ceea ce priveste deschiderea partilor de echipamente în conditii de securitate, se aplica cerintele pct. 2.2.1.3.

2.3. Cerinte care trebuie aplicate la categoria 3 a grupei II de echipamente

2.3.1. Atmosfere explozive cauzate de gaze, vapori sau ceata.

2.3.1.1. Echipamentele trebuie astfel proiectate si construite încât sa previna sursele de aprindere previzibile care pot apare la functionare normala.

2.3.1.2. Temperaturile de suprafata nu trebuie sa depaseasca temperaturile maxime de suprafata stabilite în conditiile de functionare prevazute. Se pot permite temperaturi mai mari în circumstante exceptionale, numai daca producatorul adopta masuri protectoare suplimentare.

2.3.2. Atmosfere explozive cauzate de amestecuri aer/pulberi.

2.3.2.1. Echipamentele trebuie astfel proiectate si construite încât amestecurile aer/pulberi sa nu poata fi aprinse de sursele de aprindere previzibile care pot exista în conditii normale de functionare.

2.3.2.2. În ceea ce priveste temperaturile de suprafata se aplica cerintele pct. 2.1.2.3.

2.3.2.3. Echipamentele, inclusiv intrarile de cablu si piesele de conectare, trebuie sa fie astfel construite încât, luând în considerare dimensiunea particulelor sale, pulberile sa nu poata dezvolta amestecuri explozive cu aer si nici sa formeze acumulari periculoase în interiorul echipamentelor.

3. CERINTE SUPLIMENTARE PRIVIND SISTEMELE PROTECTOARE

3.0. Cerinte generale

3.0.1. Sistemele protectoare trebuie astfel dimensionate încât sa se reduca efectele unei explozii la un nivel suficient de securitate.

3.0.2. Sistemele protectoare trebuie astfel proiectate încât sa fie capabile sa fie astfel amplasate încât sa împiedice ca exploziile sa se raspândeasca prin reactii în lant sau conturnari periculoase si exploziile incipiente sa nu devina detonatii.

3.0.3. În cazul întreruperii unei caderi de energie, sistemele protectoare trebuie sa-si mentina capacitatea de a functiona pe o perioada suficienta pentru a se evita o situatie periculoasa.

3.0.4. Sistemele de protectie nu trebuie sa se defecteze în urma unei interferente din exterior.

3.1. Concepere si proiectare

3.1.1. Caracteristicile materialelor

În ceea ce priveste caracteristicile materialelor, presiunea si temperatura maxime care trebuie luate în considerare în faza de concepere sunt presiunea anticipata pe durata unei explozii care apare în conditii de functionare extreme si efectul de încălzire anticipat al flacarii.

3.1.2. Sistemele protectoare proiectate astfel încât sa reziste la explozii sau sa contina explozii trebuie sa fie capabile sa reziste la unda de soc produsa fara pierderea integritatii sistemului.

3.1.3. Accesoriile conectate la sistemele protectoare trebuie sa fie capabile sa reziste la presiunea maxima anticipata a exploziei fara a-si pierde capacitatea de a functiona.

3.1.4. La conceperea si proiectarea sistemelor protectoare trebuie luate în considerare reactiile cauzate de presiune în echipamentele periferice si în conductele de lucru conectate.

3.1.5. Sisteme de descarcare a presiunii

Daca exista probabilitatea ca solicitarile exercitate asupra sistemelor protectoare sa depaseasca rezistenta lor structurala, trebuie prevazute în proiect dispozitive adecvate de descarcare a presiunii care sa nu puna în pericol persoanele din vecinatate.

3.1.6. Sisteme de suprimare a exploziei

Sistemele de suprimare trebuie astfel concepute si proiectate încât sa reactioneze la o explozie incipienta în cea mai timpurie etapa posibila a unui incident si contraactiunea lor trebuie sa fie cu cel mai bun efect, tinând cont de rata maxima a cresterii presiunii si de presiunea maxima a exploziei.

3.1.7. Sisteme de decuplare la explozie

Sistemele de decuplare destinate deconectarii echipamentelor specifice cât se poate de repede în cazul exploziilor incipiente prin intermediul unor dispozitive adecvate, trebuie astfel concepute si proiectate încât sa ramâna protejate împotriva transmiterii aprinderii interne si sa-si pastreze rezistenta mecanica în conditii de functionare.

3.1.8. Sistemele protectoare trebuie sa poata sa fie integrate într-un circuit cu un prag de alarma adecvat astfel încât, daca e necesar, sa se înceteze alimentarea si iesirea produsului si sa se deconecteze acele parti de echipamente care nu mai pot functiona în conditii de securitate.

ANEXA Nr. 3

MODULUL: EXAMINARE EC DE TIP

1. Acest modul descrie acea parte a procedurii prin care un organism notificat constata si atesta faptul ca un exemplar reprezentativ din productia avuta în vedere respecta cerintele aplicabile relevante prevazute în prezenta hotarâre.

2. Cererea pentru efectuarea examinarii EC de tip trebuie înaintata de catre producator sau de catre reprezentantul sau autorizat la un organism notificat ales de acesta.

Cererea trebuie sa includa:

- denumirea si sediul producatorului, precum si denumirea si sediul reprezentantului sau autorizat, daca cererea este înaintata de catre acesta din urma;
- o declaratie scrisa care sa specifice ca aceeasi cerere nu a mai fost înaintata nici unui alt organism notificat;
- documentatia tehnica, prevazuta la pct. 3.

Solicitantul trebuie sa puna la dispozitie organismului notificat un exemplar reprezentativ din productia avuta în vedere, denumit în continuare "tip". Organismul notificat poate solicita si alte exemplare, daca acestea sunt necesare pentru realizarea programului de încercari.

3. Documentatia tehnica trebuie sa permita evaluarea conformitatii produsului cu cerintele prezentei hotarâri. Ea trebuie sa acopere, în masura necesara pentru o asemenea evaluare, proiectarea, fabricarea si functionarea produsului si în aceasta masura trebuie sa contina:

- descrierea generala a tipului;
- desene de executie, planuri de fabricatie si scheme ale componentelor, subansamblelor, circuitelor, etc.;
- descrieri si explicatii necesare pentru înțelegerea desenelor si schemelor respective si a modului de functionare a produsului;

- lista standardelor prevazute la art. 7, aplicate în întregime sau partial, precum si descrierea solutiilor adoptate pentru îndeplinirea cerintelor esentiale din prezenta hotărâre, atunci când nu s-au aplicat standardele prevazute la art. 7;

- rezultatele calculelor de proiectare, ale examenarilor efectuate, etc.;

- rapoarte de încercare.

4. Organismul notificat trebuie:

4.1. sa examineze documentatia tehnica, sa verifice daca tipul a fost fabricat în conformitate cu documentatia tehnica si sa identifice elementele care au fost proiectate în conformitate cu prevederile relevante ale standardelor prevazute la art. 7, precum si componentele care au fost proiectate fara sa se aplice prevederile relevante ale standardelor respective;

4.2. sa efectueze sau sa fi efectuat examenarile corespunzatoare si încercarile necesare pentru a verifica daca solutiile adoptate de producator respecta cerintele esentiale ale prezentei hotărâri, atunci când nu s-au aplicat standardele prevazute la art. 7;

4.3. sa efectueze sau sa fi efectuat examenarile corespunzatoare si încercarile necesare pentru a se verifica daca acestea s-au aplicat efectiv, în cazul în care producatorul a optat pentru aplicarea standardelor relevante;

4.4. sa convina cu solicitantul asupra locului unde vor fi efectuate examenarile si încercarile necesare.

5. Daca tipul respecta prevederile prezentei hotărâri, organismul notificat trebuie sa emita pentru solicitant un certificat de examinare EC de tip. Certificatul trebuie sa contina denumirea si sediul producatorului, concluziile examenarii si datele necesare pentru identificarea tipului aprobat.

O lista a partilor semnificative ale documentatiei tehnice trebuie sa fie anexata certificatului si trebuie pastrata o copie de catre organismul notificat.

Daca producatorului sau reprezentantului acestuia îi este respinsa o certificare de tip, organismul notificat trebuie sa furnizeze motive detaliate pentru acest refuz.

Trebuie redactata o clauza pentru o procedura de recurs.

6. Solicitantul trebuie sa informeze organismul notificat care detine documentatia tehnica referitoare la certificatul de examinare EC de tip asupra tuturor modificarilor aduse echipamentului sau sistemul protector aprobat care trebuie sa primeasca o aprobare ulterioara în cazul în care asemenea modificari pot afecta conformitatea cu cerintele esentiale sau cu conditiile prescrise pentru folosirea produsului. Aceasta aprobare suplimentara este data sub forma unei completari la certificatul original de examinare EC de tip.

7. Fiecare organism notificat trebuie sa comunice celorlalte organisme notificate informatiile relevante privind certificatele de examinare EC de tip si completările emise si retrase.

8. Celelalte organisme notificate pot primi copii de pe certificatele de examinare EC de tip si/sau de pe completările la acestea. Anexele la certificate trebuie sa fie tinute la dispozitia altor organisme notificate.

9. Producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie sa pastreze împreuna cu documentatia tehnica copiile de pe certificatele de examinare EC de tip si de pe completările la acestea o perioada de cel putin 10 ani de la data fabricarii ultimului echipament sau sistem protector.

În situatia în care nici producatorul si nici reprezentantul sau autorizat, obligatia de a pune la dispozitie documentatia tehnica trebuie sa fie în responsabilitatea persoanei care introduce produsul pe piata.

MODULUL: ASIGURAREA CALITATII PRODUCTIEI

1. Acest modul descrie procedura prin care producatorul care îndeplinește obligațiile prevăzute la pct. 2 asigură și declară ca produsele respective sunt în conformitate cu tipul, așa cum este descris în certificatul de examinare EC de tip și ca îndeplinesc cerințele reglementării tehnice aplicabile în cazul lor. Producatorul, sau reprezentantul sau autorizat trebuie să aplice marcajul CE pe fiecare exemplar de echipament și să întocmească o declarație scrisă de conformitate. Marcajul CE trebuie să fie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat responsabil cu supravegherea EC, așa cum este prevăzut la pct. 4.

2. Producatorul trebuie să aplice un sistem al calității aprobat pentru producție, inspecție finală și încercare a echipamentelor așa cum este prevăzut la pct. 3 și trebuie să fie supus supravegherii așa cum este prevăzut la pct. 4.

3. Sistemul calității

3.1. Producatorul trebuie să înainteze unui organism notificat ales de el o cerere de evaluare a sistemului calității pentru echipamentele avute în vedere.

Cererea trebuie să cuprindă:

- toate informațiile necesare pentru categoria de produs considerată;
- documentația referitoare la sistemul calității;
- documentația tehnică privind tipul aprobat și o copie după certificatul de examinare EC de tip.

3.2. Sistemul calității trebuie să asigure conformitatea echipamentelor cu tipul, așa cum este descris în certificatul de examinare EC de tip și cu cerințele din reglementarea tehnică aplicabilă.

Toate elementele, cerințele și prevederile adoptate de producător trebuie să fie documentate într-un mod sistematic și ordonat sub forma unor strategii, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația sistemului calității trebuie să permită o interpretare de fond a programelor, planurilor, manualelor și înregistrărilor privind calitatea.

Aceasta trebuie să contină, în special, o descriere a:

- obiectivelor legate de calitate și structurii organizatorice, responsabilităților și atribuțiilor conducerii privind calitatea echipamentelor;
- procesului de fabricație, tehnicilor de control și de asigurare a calității, proceselor și măsurilor sistematice care vor fi utilizate;
- examinarilor și încercărilor care vor fi efectuate înainte, în timpul și după procesul de fabricație, precum și frecvența cu care acestea vor fi efectuate;
- înregistrărilor privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificarea personalului implicat, etc.;
- mijloacelor de urmărire a realizării calității cerute a echipamentelor și funcționării efective a sistemului calității.

3.3. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a stabili dacă acesta îndeplinește cerințele prevăzute la pct. 3.2. Trebuie să se presupună conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește

sistemele calitatii care implementeaza standardul armonizat relevant. Echipa de audit trebuie sa aiba cel putin un membru cu experienta în evaluarea tehnologiei echipamentelor avute în vedere.

Procedura de evaluare trebuie sa includa o vizita de inspectie la sediile producatorului. Decizia trebuie comunicata producatorului. Comunicarea trebuie sa contina concluziile examinarii si decizia de evaluare motivata.

3.4. Producatorul se angajeaza sa îndeplineasca obligatiile care decurg din sistemul calitatii asa cum a fost aprobat si sa îl mentina la un nivel corespunzator si eficient.

Producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie sa informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calitatii asupra oricarei intentii de actualizare a sistemului calitatii. Organismul notificat trebuie sa evalueze modificarile propuse si sa decida daca sistemul calitatii modificat satisface în continuare cerintele prevazute la pct. 3.2 sau daca este necesara o reevaluare.

Acesta va face cunoscuta producatorului decizia sa. Comunicarea trebuie sa contina concluziile examinarii si decizia de evaluare motivata.

4. Supraveghere sub raspunderea organismului notificat.

4.1. Scopul supravegherii este sa se asigure ca producatorul își îndeplineste corect obligatiile care decurg din sistemul calitatii aprobat.

4.2. În scopul inspectiei, producatorul trebuie sa permita accesul organismului notificat în incintele de productie, inspectie, încercare si depozitare si trebuie sa-i puna la dispozitie toate informatiile necesare, în special:

- documentatia privind sistemului calitatii;

- înregistrările privind calitatea, cum ar fi: rapoartele de inspectie si rezultatele încercărilor, rezultatele etalonarilor, rapoartele privind nivelul de calificare a personalului implicat, etc.

4.3. Organismul notificat trebuie sa efectueze audituri periodice pentru a avea garantia ca producatorul mentine si aplica sistemul calitatii si trebuie sa furnizeze producatorului un raport de audit.

4.4. În plus, organismul notificat poate face vizite inopinate la sediul producatorului. În timpul acestor vizite, organismul notificat poate efectua încercari, sau poate solicita sa se efectueze încercari pentru a verifica, daca e necesar, ca sistemul calitatii functioneaza corect. Organismul notificat trebuie sa furnizeze producatorului un raport al vizitei si, daca s-a efectuat o încercare, un raport de încercare.

5. Producatorul, pe o perioada de cel putin 10 ani dupa ce a fost fabricat ultimul exemplar de echipament, trebuie sa tina la dispozitia organului de control:

- documentatia prevazuta la cel de-al doilea alineat al pct. 3.1;

- documentele de actualizare prevazute la cel de-al doilea paragraf al pct. 3.4;

- deciziile si rapoartele organismului notificat prevazute la pct. 3.4, ultimul paragraf, pct. 4.3 si pct. 4.4.

6. Fiecare organism notificat trebuie sa comunice celorlalte organisme notificate informatii relevante privind aprobarile sistemului de calitate emise si retrase.

ANEXA Nr. 5

MODULUL: VERIFICAREA PRODUSULUI

1. Acest modul descrie procedura prin care un producator sau reprezentantul sau autorizat verifica si atesta ca echipamentul supus prevederilor de la pct. 3 este conform cu tipul descris în certificatul de examinare EC de tip si respecta cerintele relevante ale prezentei hotarâri.

2. Producatorul trebuie sa ia toate masurile necesare pentru a se asigura ca procesul de fabricatie garanteaza conformitatea echipamentelor cu tipul descris în certificatul de examinare EC de tip si cu cerintele prezentei hotarâri care se refera la ele. Producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie sa aplice marcajul CE pe fiecare exemplar de echipament si trebuie sa întocmeasca o declaratie de conformitate.

3. Organismul notificat trebuie sa efectueze examinarile si încercările necesare pentru a verifica conformitatea echipamentului, sistemului protector sau dispozitivului prevazut la art. 1 alin. (2) cu cerintele relevante ale prezentei hotarâri, prin examinarea si încercarea fiecarui produs asa cum se specifica la pct. 4.

Producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie sa pastreze o copie dupa declaratia de conformitate pe o perioada de cel putin 10 ani dupa ce a fost fabricat ultimul exemplar de echipament.

4. Verificarea prin examinare si încercarea fiecarui exemplar de echipament

4.1. Toate echipamentele trebuie sa fie examinate individual si trebuie efectuate încercari adecvate conform prevederilor din standardul(ele) relevant(e) prevazut(e) la art. 7 sau trebuie efectuate încercari echivalente pentru a se verifica conformitatea lor cu tipul descris în certificatul de examinare EC de tip si cerintele relevante ale prezentei hotarâri.

4.2. Organismul notificat trebuie sa aplice sau sa se îngrijeasca sa se aplice numarul sau de identificare pe fiecare exemplar de echipament aprobat si trebuie sa emita un certificat de conformitate referitor la încercările efectuate.

4.3. Producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie sa asigure ca este capabil sa furnizeze, la cerere, certificatele de conformitate ale organismului notificat.

ANEXA Nr. 6

MODULUL: CONFORMITATEA CU TIPUL

1. Acest modul descrie acea parte a procedurii prin care producatorul sau reprezentantul sau autorizat asigura si declara ca echipamentul în cauza este în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare EC de tip si ca respecta cerintele prezentei hotarâri care trebuie aplicate acestuia. Producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie sa aplice marcajul CE pe fiecare exemplar de echipament si trebuie sa întocmeasca o declaratie de conformitate.

2. Producatorul trebuie sa ia toate masurile necesare pentru a se asigura ca procesul de fabricatie asigura conformitatea echipamentelor fabricate cu tipul asa cum este descris în certificatul de examinare EC de tip si cu cerintele relevante din prezenta hotarâre.

3. Producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie sa pastreze o copie dupa declaratia de conformitate pentru o perioada de cel putin 10 ani de la data fabricarii ultimului exemplar de echipament. În cazul în care nici producatorul, nici reprezentantul sau autorizat nu au domiciliul sau sediul în România sau într-un stat membru al Uniunii Europene, obligatia de a tine disponibila documentatia tehnica trebuie sa fie în responsabilitatea persoanei care introduce echipamentul sau sistemul protector pe piata.

Pentru fiecare exemplar de echipament fabricat, trebuie sa se efectueze încercari legate de aspectele protectiei la explozie ale produsului de catre producator sau în numele lui. Încercările trebuie sa fie efectuate sub responsabilitatea unui organism notificat ales de producator.

În cursul procesului de fabricatie producatorul trebuie sa aplice numarul de identificare al organismului notificat, sub responsabilitatea acestui organism.

MODULUL: ASIGURAREA CALITATII PRODUSULUI

1. Acest modul descrie procedura prin care producatorul care îndeplinește obligațiile de la pct. 2 asigura și declară ca echipamentele sunt în conformitate cu tipul așa cum este descris în certificatul de examinare EC de tip. Producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie să aplice marcajul CE pe fiecare produs și să întocmească o declarație de conformitate. Marcajul CE trebuie să fie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat care răspunde de supraveghere, așa cum este specificat la pct. 4.

2. Producatorul trebuie să aplice un sistem al calitatii aprobat pentru inspectia și încercarea finală a echipamentelor, așa cum este specificat la pct. 3 mai jos și trebuie să îl supună supravegherii, așa cum este specificat la pct. 4 mai jos.

3. Sistemul calitatii

3.1. Producatorul trebuie înainteze o cerere unui organism notificat ales de el privind evaluarea sistemului calitatii pentru echipamente.

Cererea trebuie să cuprindă:

- toate informațiile relevante pentru categoria de produs considerat;
- documentația privind sistemul calitatii;
- documentația tehnică privind tipul aprobat și o copie după certificatul de examinare EC de tip.

3.2. În cadrul sistemului calitatii, fiecare exemplar de echipament trebuie să fie examinat și trebuie să fie efectuate încercările adecvate conform prevederilor din standardul(ele) prevăzut(e) la art. 7 sau încercări echivalente pentru a garanta conformitatea cu cerințele relevante ale prezentei hotărâri. Toate elementele, cerințele și prevederile adoptate de producător trebuie să fie documentate într-un mod sistematic și ordonat sub forma unor strategii, proceduri și instrucțiuni scrise. Această documentație a sistemului calitatii trebuie să permită o interpretare de fond a programelor, planurilor, manualelor și înregistrărilor privind calitatea.

Ea trebuie să conțină, în special, o descriere adecvată a:

- obiectivelor legate de calitate și structura organizatorică, responsabilităților și atribuțiile conducerii cu privire la calitatea produsului;
- examenilor și încercărilor care trebuie efectuate după fabricare;
- mijloacelor de urmărire a funcționării efective a sistemului calitatii;
- înregistrărilor privind calitatea, cum ar fi: rapoartele de inspectie și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificările personalului implicat, etc.

3.3. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calitatii pentru a se stabili dacă acesta satisface cerințele prevăzute la pct. 3.2. Trebuie să se presupună conformitatea cu aceste cerințe în ceea ce privește sistemele calitatii care implementează standardul armonizat relevant.

Echipa de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea tehnologiei produsului considerat. Procedura de evaluare trebuie să cuprindă o vizită de evaluare la sediile producătorului.

Decizia trebuie comunicată producătorului. Comunicarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia motivată privind evaluarea,

3.4. Producatorul trebuie sa-si îndeplineasca obligatiile care decurg din sistemul calitatii, asa cum a fost aprobat si sa întretina acest sistem la un nivel corespunzator si eficient.

Producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie sa informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calitatii asupra oricarei intentii de actualizare a sistemului calitatii.

Organismul notificat trebuie sa evalueze modificarile propuse si sa decida daca sistemul calitatii modificat va mai satisface cerintele prevazute la pct. 3.2. sau daca este necesara o reevaluare a acestuia.

Organismul notificat face cunoscuta producatorului decizia sa. Comunicarea trebuie sa contina concluziile examinarii si decizia de evaluare motivata.

4. Supraveghere sub responsabilitatea organismului notificat

4.1. Scopul supravegherii este de a asigura ca producatorul îsi îndeplineste corect obligatiile care decurg din sistemul calitatii aprobat.

4.2. Producatorul trebuie sa permita accesul organismului notificat, în scop de inspectie, în incintele de inspectie, încercare si depozitare si trebuie sa-i furnizeze toate informatiile necesare, si în special:

- documentatia privind sistemul calitatii;
- documentatia tehnica;
- înregistrările privind calitatea cum ar fi: rapoartele de inspectie si rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind nivelul de calificare a personalului implicat, etc.

4.3. Organismul notificat trebuie sa efectueze audituri periodice pentru a se asigura ca producatorul mentine si aplica sistemul calitatii si trebuie sa furnizeze producatorului un raport de audit.

4.4. În plus, organismul notificat poate sa faca vizite inopinate la sediul producatorului. În timpul acestor vizite, organismul notificat poate efectua încercări sau poate dispune sa se efectueze încercări în scopul verificării functionării corecte a sistemului calitatii, daca se considera necesar; acesta trebuie sa furnizeze producatorului un raport asupra vizitei si, în cazul în care s-a efectuat o încercare, un raport de încercare.

5. Producatorul trebuie sa tina la dispozitia organului de control, pe o perioada de cel puțin 10 ani dupa ce s-a fabricat ultimul exemplar de echipament:

- documentatia prevazuta la cel de-al treilea alineat al pct. 3.1;
- documentele de actualizare prevazute la cel de-al doilea alineat al pct. 3.4;
- deciziile si rapoartele organismului notificat prevazute la pct. 3.4, ultimul paragraf, pct. 4.3 si pct. 4.4.

6. Fiecare organism notificat comunica celorlalte organisme notificate informatii relevante referitoare la aprobarile privind sistemul calitatii, emise si retrase.

ANEXA Nr. 8

MODULUL: CONTROLUL INTERN AL PRODUCTIEI

1. Modulul descrie procedura prin care producatorul sau reprezentantul sau autorizat, care îndeplineste obligatiile stabilite la pct. 2, asigura si declara faptul ca echipamentele satisfac cerintele prezentei hotărâri care trebuie sa li se aplice. Producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie sa aplice marcajul CE pe fiecare exemplar de echipament si sa întocmeasca o declaratie de conformitate.

2. Producatorul trebuie sa elaboreze documentatia tehnica descrisa la pct. 3 si, el sau reprezentantul sau autorizat, trebuie sa o pastreze la dispozitia organului de control pe o perioada de cel putin 10 ani de la data fabricarii ultimului exemplar de echipament.

În cazul în care nici producatorul si nici reprezentantul sau autorizat nu au domiciliul sau sediul în România sau într-un stat membru al Uniunii Europene, obligatia pastrarii documentatiei existente îi va reveni persoanei care introduce echipamentele pe piata.

3. Documentatia tehnica trebuie sa permita evaluarea conformitatii echipamentului cu cerintele relevante din prezenta hotărâre. Ea trebuie sa se refere, în masura necesara acestei evaluari, la proiectarea, fabricarea si functionarea produsului. Ea trebuie sa contina:

- o descriere generala a echipamentului,
- proiecte de executie, planuri de fabricatie si scheme ale componentelor, subansamblelor, circuitelor, etc.
- descrieri si explicatii necesare pentru înțelegerea desenelor si schemelor mentionate si a modului de functionare a echipamentelor;
- o lista a standardelor aplicate integral sau partial, precum si descrieri ale solutiilor adoptate pentru a îndeplini cerintele de securitate ale prezentei hotărâri, atunci când nu au fost aplicate standardele;
- rezultate ale calculelor de proiectare efectuate, ale examenilor efectuate, etc;
- rapoarte de încercare.

4. Producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie sa pastreze o copie dupa declaratia de conformitate împreuna cu documentatia tehnica.

5. Producatorul trebuie sa ia toate masurile necesare pentru a se asigura ca procesul de fabricatie garanteaza conformitatea echipamentului fabricat cu documentatia tehnica prevazuta la pct. 2 si cu cerintele prezentei hotărâri care trebuie sa se aplice acestor echipamente.

ANEXA Nr. 9

MODULUL: VERIFICAREA EC A UNITATII DE PRODUS

1. Acest modul descrie procedura prin care producatorul asigura si declara ca echipamentul sau sistemul protector însoțit de certificatul prevazut la pct. 2 este în conformitate cu cerintele prezentei hotărâri care se aplica. Producatorul sau reprezentantul sau autorizat trebuie sa aplice marcajul CE pe echipamentul sau sistemul protector si sa întocmeasca o declaratie de conformitate.

2. Organismul notificat trebuie sa examineze individual echipamentul si sistemul protector si sa efectueze încercările necesare asa cum sunt prevazute în standardul (standardele) relevant (relevante) prevazute la în art. 7, sau încercari echivalente, pentru a se asigura conformitatea cu cerintele relevante ale prezentei hotărâri.

Organismul notificat trebuie sa aplice sau sa solicite sa se aplice numarul sau de identificare pe echipamentul sau sistemul protector aprobat si trebuie sa emita un certificat de conformitate privind încercările efectuate.

3. Scopul documentatiei tehnice este de a permite evaluarea conformitatii cu cerintele prezentei hotărâri si înțelegerea proiectarii, fabricatiei si functionarii echipamentului sau sistemului protector.

Documentatia trebuie sa contina:

- o descriere generala a produsului;
- proiecte de executie, planuri de fabricatie si scheme ale componentelor, subansamblurilor, circuitelor, etc.;
- descrieri si explicatii necesare pentru înțelegerea desenelor si schemelor mentionate si a modului de functionare a echipamentului sau sistemului protector;
- o lista a standardelor prevazute la art. 7, aplicate integral sau partial si descrierile solutiilor adoptate pentru îndeplinirea cerintelor esentiale din prezenta hotarâre, daca nu s-au aplicat standardele prevazute la art. 7;
- rezultate ale calculelor de proiectare facute, ale examenilor efectuate, etc.;
- rapoarte de încercare.

ANEXA Nr. 10

DECLARATIE DE CONFORMITATE EC

A. Marcajul CE

Marcajul de conformitate CE este constituit din initialele CE în urmatoarea forma:



IMAGINE

În cazul reducerii sau maririi marcajului CE, proportiile trebuie respectate.

Diversele componente ale marcajului CE trebuie sa aiba material aceeași dimensiune pe verticala, care sa nu fie mai mica de 5 mm.

Aceasta dimensiune poate fi eludata la echipamente, sisteme protectoare sau dispozitive prevazute la art. 1 alin. (2) de proportie mica.

B. Continutul declaratiei de conformitate EC

Declaratia de conformitate EC trebuie sa contina urmatoarele elemente:

- denumirea sau marca de identificare si sediul producatorului sau reprezentantului sau autorizat;
- o descriere a echipamentului, sistemului protector sau dispozitivului prevazut la art. 1 alin. (2);
- toate prevederile relevante îndeplinite de echipament, sistemul protector, sau dispozitivul prevazut la art. 1 alin. (2);

- daca este cazul, denumirea, numarul de identificare si sediul organismului notificat si numarul certificatului de examinare EC de tip;
- daca este cazul, referire la standarde armonizate;
- daca este cazul, standarde si specificatii tehnice care au fost utilizate;
- daca este cazul, referiri la alte reglementari în vigoare care au fost aplicate;
- identificarea semnatarului care a fost împuternicit sa-si asume angajamente în numele producatorului sau reprezentantului sau autorizat.

ANEXA Nr. 11

CRITERII MINIME CARE TREBUIE LUATE ÎN CONSIDERARE PENTRU EVALUAREA ORGANISMELOR CARE URMEAZA A FI NOTIFICATE

1. Organismul, directorul sau si personalul care raspunde pentru efectuarea încercarilor de verificare nu trebuie sa fie proiectantul, producatorul, furnizorul sau instalatorul echipamentelor, sistemelor protectoare sau dispozitivelor prevazute la art. 1 alin. (2) pe care ei le inspecteaza, si nici reprezentantii autorizati ai vreuneia dintre aceste parti. Ei nu trebuie sa devina implicati nici direct, nici ca reprezentanti autorizati în proiectarea, constructia, introducerea pe piata sau întretinerea echipamentelor, sistemelor protectoare sau dispozitivelor prevazute la art. 1 alin. (2) în discutie. Aceasta nu împiedica posibilitatea schimburilor de informatii tehnice între producator si organism.
2. Organismul si personalul sau de inspectie trebuie sa efectueze încercarile de verificare cu cel mai înalt grad de integritate profesionala si competenta tehnica si trebuie sa fie eliberati de toate presiunile si tentatiile, în special financiare, care pot influenta judecata lor sau rezultatele inspectiei, în special din partea persoanelor sau grupurilor de persoane care au un interes în rezultatul verificarilor.
3. Organismul trebuie sa aiba la dispozitia sa personalul necesar si sa posede facilitatile necesare pentru a-i permite sa-si îndeplineasca adecvat sarcinile administrative si tehnice legate de verificare; el trebuie de asemenea, sa aiba acces la echipamentele necesare pentru verificari speciale.
4. Personalul responsabil pentru inspectie trebuie sa aiba:
 - formare temeinica tehnica si profesionala;
 - cunoastere satisfacatoare a cerintelor încercarilor pe care le efectueaza si o experienta adecvata pentru aceste încercari;
 - capacitatea de a redacta certificatele, înregistrările si rapoartele necesare pentru autentificarea îndeplinirii încercarilor.
5. Trebuie sa fie garantata impartialitatea personalului de inspectie. Remunerarea lor nu trebuie sa depinda de numarul de încercari efectuate sau de rezultatele unor asemenea încercari.
6. Organismul trebuie sa subscrie o asigurare de raspundere civila, cu exceptia cazului în care aceasta este asumata de stat, în conformitate cu legislatia nationala, sau în care statul este direct raspunzator de controalele efectuate.
7. Personalul organismului este obligat sa pastreze secretul profesional referitor la toate informatiile obtinute în efectuarea acestor sarcini, în cadrul prevederilor prezentei hotarâri, mai putin fata de Ministerul Muncii, Solidaritatii Sociale si Familiei.

[sus]

Hotărâre nr. 461 din 05.04.2006 pentru modificarea Hotărârii Guvernului nr. 752/2004 privind stabilirea condițiilor pentru introducerea pe piața a echipamentelor și sistemelor protectoare destinate utilizării în atmosfere potențial explozive

Publicat în Monitorul Oficial, Partea I nr. 383 din 04/05/2006

În temeiul art. 108 din Constituția României, republicată,
Guvernul României adoptă prezenta hotărâre.

Art. I. - Hotărârea Guvernului nr. 752/2004 privind stabilirea condițiilor pentru introducerea pe piața a echipamentelor și sistemelor protectoare destinate utilizării în atmosfere potențial explozive, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 499 din 3 iunie 2004, se modifică după cum urmează:

1. Alineatul (1) al articolului 1 va avea următorul cuprins:

"Art. 1. - (1) Prevederile prezentei hotărâri se aplică echipamentelor și sistemelor protectoare destinate utilizării în atmosfere potențial explozive."

2. La articolul 2 alineatul (1) litera D, literele a) și b) vor avea următorul cuprins:

"a) echipamente grupa I - echipamente destinate utilizării în partile subterane ale minelor și la acele parti ale instalațiilor de la suprafața ale acestor mine care pot fi periclitate de grizu și/sau pulberi combustibile;

b) echipamente grupa a II-a - echipamente destinate utilizării în alte locuri care pot fi periclitate de atmosfere explozive."

3. La articolul 3, literele d) și f) vor avea următorul cuprins:

"d) echipamentelor individuale de protecție reglementate prin Hotărârea Guvernului nr. 115/2004 privind stabilirea cerințelor esențiale de securitate ale echipamentelor individuale de protecție și a condițiilor pentru introducerea lor pe piața, cu modificările ulterioare;

.....

f) mijloacelor de transport, adică vehiculelor și remorcilor acestora, destinate exclusiv transportului de pasageri aerian, rutier, feroviar sau pe apă, precum și mijloacelor de transport, atunci când acestea sunt destinate transportului de bunuri pe cale aeriană, pe drumuri publice, pe cale feroviară sau pe apă. Nu sunt excluse vehiculele destinate utilizării într-o atmosferă potențial explozivă;"

4. Alineatele (1) și (3) ale articolului 4 vor avea următorul cuprins:

"Art. 4. - (1) Se admit introducerea pe piața și/sau punerea în funcțiune a echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2) numai dacă nu periclitează securitatea și sănătatea persoanelor și, dacă este cazul, a animalelor domestice ori a bunurilor, atunci când sunt corespunzător instalate și întreținute și când sunt utilizate potrivit destinației lor.

.....

(3) La târguri, expoziții, demonstrații și altele asemenea nu este interzisă prezentarea echipamentelor, sistemelor protectoare sau dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), care nu sunt conforme prevederilor prezentei hotărâri, cu condiția ca un indicator vizibil să specifice clar faptul că astfel de echipamente, sisteme protectoare și dispozitive prevăzute la art. 1 alin. (2) nu sunt conforme prevederilor prezentei hotărâri și nu pot fi puse în vânzare până când nu sunt aduse în stare de conformitate de producător sau de reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene. În

timpul demonstratiilor se vor lua masuri de securitate corespunzatoare pentru a se asigura protectia persoanelor."

5. Alineatul (2) al articolului 6 va avea urmatorul cuprins:

"(2) Introducerea pe piata a componentelor care sunt însoțite de un atestat scris de conformitate prevazut la art. 9 alin. (3) si care sunt destinate sa fie încorporate în echipamente sau în sisteme protectoare, asa cum sunt ele definite în prezenta hotarâre, nu poate fi interzisa, restrictionata sau împiedicata."

6. Alineatele (1) si (4) ale articolului 7 vor avea urmatorul cuprins:

"Art. 7. - (1) În cazul în care standardele române si/sau standardele nationale ale statelor membre ale Uniunii Europene care adopta standarde europene armonizate ale caror numere de referinta au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene acopera una sau mai multe dintre cerintele esentiale pentru sanatare si securitate, echipamentele, sistemele protectoare si dispozitivele prevazute la art. 1 alin. (2) sau componentele prevazute la art. 6 alin. (2), construite în conformitate cu standardele respective, se considera ca sunt în conformitate cu cerintele esentiale pentru sanatare si securitate relevante.

.....

(4) În situatia în care se constata ca un standard prevazut la alin. (1) nu satisface în totalitate cerintele esentiale pentru sanatare si securitate, prevazute la art. 5 alin. (1), Ministerul Muncii, Solidaritatii Sociale si Familiei înstiinteaza Comitetul Permanent de pe lângă Comisia Europeana, înfiintat în scopul aplicarii procedurii de furnizare a informatiilor în domeniul standardelor si reglementarilor tehnice, precum si al regulilor referitoare la serviciile societatii informationale, expunând si motivele care stau la baza sesizarii sale. Ministerul Muncii, Solidaritatii Sociale si Familiei va duce la îndeplinire decizia adoptata de Comitetul Permanent de pe lângă Comisia Europeana."

7. Alineatele (1) si (2) ale articolului 8 vor avea urmatorul cuprins:

"Art. 8. - (1) În cazul în care organul de control prevazut la art. 14 constata ca echipamentele, sistemele protectoare sau dispozitivele prevazute la art. 1 alin. (2), care poarta marcajul CE si sunt folosite potrivit destinatiei lor, pot periclita securitatea persoanelor si, dupa caz, a animalelor domestice ori a bunurilor, dispune masuri pentru a le retrage de pe piata, pentru a le interzice introducerea pe piata, punerea în functiune sau utilizarea ori pentru a le restrictiona libera circulatie.

(2) Organul de control informeaza imediat în scris Ministerul Muncii, Solidaritatii Sociale si Familiei, care asigura de îndata informarea Comisiei asupra masurilor luate, indicând motivele care au stat la baza deciziei si, în principal, daca neconformitatea se datoreaza:

a) nerespectarii cerintelor esentiale de sanatare si securitate prevazute la art. 5 alin. (1);

b) aplicarii incorecte a standardelor prevazute la art. 7 alin. (1);

c) unei deficiente din cuprinsul standardelor prevazute la art. 7 alin. (1)."

8. La alineatul (1) al articolului 9, partea introductiva a literei A va avea urmatorul cuprins:

"Pentru a aplica marcajul CE, producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene trebuie sa respecte procedura de examinare EC de tip, prevazuta în anexa nr. 3, împreuna cu:"

9. La alineatul (1) al articolului 9, literele B, C si D vor avea urmatorul cuprins:

"B. Echipamente grupele I si II, categoriile M2 si II

a) Pentru a aplica marcajul CE, în cazul motoarelor cu combustie internă și al echipamentelor electrice din aceste grupe și categorii, producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene trebuie să urmeze procedura de examinare EC de tip, prevăzută în anexa nr. 3, împreună cu procedura referitoare la conformitatea cu tipul, prevăzută în anexa nr. 6, sau cu procedura referitoare la asigurarea calității produsului, prevăzută în anexa nr. 7.

b) Pentru a aplica marcajul CE, în cazul altor echipamente din aceste grupe și categorii, producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene trebuie să respecte procedura referitoare la controlul intern al producției, prevăzută în anexa nr. 8, și să înainteze documentația tehnică prevăzută la pct. 3 din anexa nr. 8 organismului notificat, care confirmă primirea ei în data ce este posibil și o păstrează.

C. Echipamente grupa II, categoria 3

Pentru a aplica marcajul CE, producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene trebuie să urmeze procedura referitoare la controlul intern al producției, prevăzută în anexa nr. 8.

D. Echipamente grupele I și II

Pentru a aplica marcajul CE, pe lângă procedurile prevăzute la lit. A, B și C, producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene poate, de asemenea, să urmeze procedura referitoare la verificarea EC a unității de produs, prevăzută în anexa nr. 9."

10. Alineatele (3) și (4) ale articolului 9 vor avea următorul cuprins:

"(3) Procedurile prevăzute la alin. (1) se aplică componentelor prevăzute la art. 6 alin. (2), cu excepția aplicării marcajului CE. Se emite un atestat scris de către producător sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, prin care se declară conformitatea componentelor cu prevederile prezentei hotărâri și se enunță caracteristicile acestora, precum și modul în care trebuie încorporate în echipamente sau în sisteme protectoare pentru a contribui la respectarea cerințelor esențiale aplicabile echipamentelor ori sistemelor protectoare complete.

(4) În plus, pentru a aplica marcajul CE, producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene poate urma procedura referitoare la controlul intern al producției, prevăzută în anexa nr. 8, cu referire la aspectele de securitate prevăzute la pct. 1.2.7 din anexa nr. 2."

11. Alineatul (1) al articolului 13 va avea următorul cuprins:

"Art. 13. - (1) În cazul în care organul de control stabilește că marcajul CE a fost aplicat în mod incorect, fără a aduce atingere prevederilor art. 8, producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene este obligat să aducă produsul în conformitate cu prevederile privind aplicarea marcajului și să înceteze încălcarea prevederilor prezentei hotărâri în condițiile stabilite de organul de control."

12. Articolul 14 va avea următorul cuprins:

"Art. 14. - Organul de control responsabil pentru supravegherea pieței este Inspectoratul Muncii, organ de specialitate al administrației publice centrale în subordinea Ministerului Muncii, Solidarității Sociale și Familiei."

13. Articolul 18 va avea următorul cuprins:

"Art. 18. - Prevederile art. 7 alin. (4), art. 8 alin. (4) și ale art. 11 alin. (1), (2) și (4) intra în vigoare la data aderării României la Uniunea Europeană."

14. Alineatele (1), (2), (3), (5) si (8) ale articolului 19 vor avea urmatorul cuprins:

"Art. 19. - (1) Până la data aderării României la Uniunea Europeană se admit introducerea pe piață și/sau punerea în funcțiune în România și a echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), cu marcaj național de conformitate CS, denumit în continuare marcaj CS, aplicat potrivit prevederilor alin. (2), precum și a componentelor prevăzute la art. 6 alin. (2), însoțite de atestatul scris de conformitate. Elementele de identificare a marcajului CS sunt prevăzute în anexa nr. 2 la Legea nr. 608/2001, republicată.

(2) În situația în care evaluarea conformității echipamentelor, sistemelor protectoare și dispozitivelor prevăzute la art. 1 alin. (2), destinate pieței naționale, se realizează prin utilizarea procedurilor prevăzute de prezenta hotărâre de către organisme recunoscute și aprobate potrivit prevederilor alin. (6), producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România aplică marcajul CS și emite declarația CS de conformitate.

(3) În situația în care evaluarea conformității componentelor prevăzute la art. 6 alin. (2), destinate pieței naționale, se realizează prin utilizarea procedurilor prevăzute de prezenta hotărâre, producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România emite atestatul scris de conformitate.

.....

(5) Se interzice aplicarea simultană a marcajului CS și a marcajului CE pe echipamentele, sistemele protectoare sau dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2).

.....

(8) Lista cuprinzând organismele prevăzute la alin. (6) și sarcinile specifice pe care acestea le îndeplinesc se aproba și se actualizează ori de câte ori este necesar, prin ordin al ministrului muncii, solidarității sociale și familiei, care se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I."

15. Alineatul (1) al articolului 20 va avea urmatorul cuprins:

"Art. 20. - (1) Responsabilitățile producătorului sau reprezentantului sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene în legătură cu echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), introduse pe piață cu marcaj CS, sunt aceleași cu cele prevăzute de prezenta hotărâre pentru echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), cu marcaj CE."

16. Alineatul (1) al articolului 21 va avea urmatorul cuprins:

"Art. 21. - (1) Certificatele emise pentru echipamentele, sistemele protectoare și dispozitivele prevăzute la art. 1 alin. (2), în baza legislației în vigoare la data publicării prezentei hotărâri, își mențin valabilitatea până la data expirării acestora, dar nu mai târziu de data aderării României la Uniunea Europeană."

17. Articolul 25 va avea urmatorul cuprins:

"Art. 25. - Prezenta hotărâre transpune Directiva 94/9/EC privind alinierea legislațiilor statelor membre privind echipamentele și sistemele protectoare destinate utilizării în atmosfere potențial explozive, publicată în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene (JOCE) nr. L 100 din 19 aprilie 1994."

18. Punctele 1.0.4, 1.2.9, 1.6.3, 2.2.1.3 și 3.0.3 din anexa nr. 2 vor avea urmatorul cuprins:

"1.0.4. Condiții de mediu

Echipamentele si sistemele protectoare trebuie astfel proiectate si construite încât sa fie capabile sa faca fata conditiilor prezente sau previzibile de mediu.

.....

1.2.9. Sisteme de capsulare antideflagranta

Daca partile care pot aprinde o atmosfera exploziva sunt plasate într-o capsulare, trebuie luate masuri sa se asigure ca respectiva capsulare rezista la presiunea dezvoltata pe durata unei explozii interioare a unui amestec exploziv si previne transmiterea exploziei la atmosfera exploziva care înconjoara capsularea.

.....

1.6.3. Pericole generate de întreruperea alimentarii cu energie

În cazul în care echipamentele si sistemele protectoare pot sa dea nastere la o raspândire a riscurilor suplimentare în cazul unei întreruperi a alimentarii cu energie, trebuie sa fie posibila mentinerea lor într-o stare sigura de functionare independent de restul instalatiei.

.....

2.2.1.3. Echipamentele trebuie sa fie astfel proiectate încât deschiderea acelor parti de echipamente care ar putea fi surse de aprindere sa fie posibila numai în absenta alimentarii cu energie prin sisteme de interblocare adecvate. Când nu este posibil ca echipamentele sa poata deveni nefunctionale, producatorul fixeaza o eticheta de avertizare pe partea care se deschide a echipamentului.

.....

3.0.3. În cazul unei întreruperi a alimentarii cu energie, sistemele protectoare trebuie sa-si mentina capacitatea de a functiona pe o perioada suficienta pentru a se evita o situatie periculoasa."

19. La punctul 1.0.6 din anexa nr. 2, litera b) va avea urmatorul cuprins:

"b) Instructiunile sunt redactate de catre producator sau de reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene în una dintre limbile Uniunii Europene sau, dupa caz, în limba româna.

La punerea în functiune toate echipamentele si sistemele protectoare trebuie sa fie însoțite de o traducere în limba sau limbile oficiala/oficiale a/ale tarii în care urmeaza sa fie folosit echipamentul si sistemul protector si de instructiunile în limba originala.

Aceasta traducere se face de catre producator sau de reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene sau de persoana care introduce pe piata echipamentul ori sistemul protector.

Prin exceptie de la aceasta cerinta, instructiunile de întreținere destinate a fi utilizate de catre personalul de specialitate angajat de producator sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene pot fi redactate si într-o singura limba comunitara înțeleasa de catre acest personal."

20. La anexa nr. 3, punctul 2 va avea urmatorul cuprins:

"2. Cererea pentru efectuarea examinării EC de tip este înaintată de către producător sau de către reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene la un organism notificat ales de acesta.

Cererea include:

a) denumirea/numele și sediul/adresa producătorului, precum și denumirea/numele și sediul/adresa reprezentantului sau autorizat stabilit în România sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, dacă cererea este înaintată de către acesta din urmă;

b) o declarație scrisă care să specifice ca aceeași cerere nu a mai fost înaintată nici unui alt organism notificat;

c) documentația tehnică, prevăzută la pct. 3.

Solicitantul pune la dispoziția organismului notificat un exemplar reprezentativ din producția avută în vedere, denumit în continuare tip. Organismul notificat poate solicita și alte exemplare, dacă acestea sunt necesare pentru realizarea programului de încercări."

21. La anexa nr. 3, punctul 5, al treilea paragraf va avea următorul cuprins:

"Dacă producătorului sau reprezentantului sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene îi este respinsă o certificare de tip, organismul notificat furnizează motive detaliate pentru acest refuz."

22. La anexa nr. 3, punctul 9 va avea următorul cuprins:

"9. Producătorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene păstrează împreună cu documentația tehnică copiile de pe certificatele de examinare EC de tip și de pe completările la acestea o perioadă de cel puțin 10 ani de la data fabricării ultimului echipament sau sistem protector.

În situația în care nici producătorul și nici reprezentantul sau autorizat nu sunt stabiliți în România sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, obligația de a pune la dispoziție documentația tehnică revine persoanei care introduce produsul pe piață."

23. La anexa nr. 4, punctul 1, a doua frază va avea următorul cuprins:

"Producătorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene aplică marcajul CE pe fiecare exemplar de echipament și întocmește o declarație scrisă de conformitate."

24. La anexa nr. 5, punctul 1 va avea următorul cuprins:

"1. Acest modul descrie procedura prin care un producător sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene verifică și atestă ca echipamentul supus prevederilor pct. 3 este conform cu tipul descris în certificatul de examinare EC de tip și respectă cerințele relevante ale prezentei hotărâri."

25. La anexa nr. 5, punctul 2, a doua frază va avea următorul cuprins:

"Producătorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene aplică marcajul CE pe fiecare exemplar de echipament și întocmește o declarație de conformitate."

26. La anexa nr. 6, punctul 1 va avea următorul cuprins:

"1. Acest modul descrie acea parte a procedurii prin care producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene asigura și declară ca echipamentul în cauză este în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare EC de tip și ca respectă cerințele prezentei hotărâri care se aplică acestuia. Producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene aplică marcajul CE pe fiecare exemplar de echipament și întocmește o declarație scrisă de conformitate."

27. La anexa nr. 6, punctul 3, primul paragraf va avea următorul cuprins:

"Producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene păstrează o copie de pe declarația de conformitate pentru o perioadă de cel puțin 10 ani de la data fabricării ultimului exemplar de echipament. În cazul în care nici producatorul și nici reprezentantul sau autorizat nu sunt stabiliți în România sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, obligația de a ține disponibilă documentația tehnică revine persoanei care introduce echipamentul ori sistemul protector pe piață."

28. La anexa nr. 7, punctul 1, a doua frază va avea următorul cuprins:

"Producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene aplică marcajul CE pe fiecare produs și întocmește o declarație scrisă de conformitate."

29. Punctele 1 și 2 din anexa nr. 8 vor avea următorul cuprins:

"1. Modulul descrie procedura prin care producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, care îndeplinește obligațiile stabilite la pct. 2, asigura și declară faptul că echipamentele satisfac cerințele prezentei hotărâri care le sunt aplicabile. Producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene aplică marcajul CE pe fiecare exemplar de echipament și întocmește în scris o declarație de conformitate.

2. Producatorul elaborează documentația tehnică descrisă la pct. 3 și, el sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, o păstrează la dispoziția organului de control pe o perioadă de cel puțin 10 ani de la data fabricării ultimului exemplar de echipament.

În cazul în care nici producatorul și nici reprezentantul sau autorizat nu sunt stabiliți în România sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene, obligația păstrării documentației existente îi va reveni persoanei care introduce echipamentele pe piață."

30. La anexa nr. 9, punctul 1, a doua frază va avea următorul cuprins:

"Producatorul sau reprezentantul sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene aplică marcajul CE pe echipamentul sau sistemul protector și întocmește o declarație de conformitate."

31. La litera B din anexa nr. 10, prima și ultima liniuță vor avea următorul cuprins:

"- denumirea/numele sau marca de identificare și sediul/adresa producătorului ori reprezentantului sau autorizat stabilit în România sau pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene;

.....

- identificarea semnatarului care a fost împuternicit să-și asume angajamente în numele producătorului sau reprezentantului sau autorizat stabilit în România ori pe teritoriul unui stat membru al Uniunii Europene."

Art. II. - Hotărârea Guvernului nr. 752/2004 privind stabilirea condițiilor pentru introducerea pe piață a echipamentelor și sistemelor protectoare destinate utilizării în atmosfere potențial explozive, publicată în

Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 499 din 3 iunie 2004, cu modificările aduse prin prezenta hotărâre, va fi republicată dându-se textelor o nouă numerotare.

PRIM-MINISTRU
CALIN POPESCU-TARICEANU

Contrasemneaza:

Ministrul muncii, solidaritatii sociale si familiei,
Gheorghe Barbu
Ministrul economiei si comertului,
Codrut Ioan Seres
p. Ministrul integrarii europene,
Adrian Ciocanea,
secretar de stat

Bucuresti, 5 aprilie 2006.
Nr. 461.